



## Mobilcut

Mobil Industrial , Italy

Fluidi a base acquosa per la lavorazione dei metalli

### Descrizione prodotto

Mobilcut è il marchio della linea di lubrificanti industriali Mobil ad elevate prestazioni comprendente fluidi miscibili con acqua per la rimozione dei metalli. Formulati con oli base, additivi ed emulsionanti all'avanguardia, i prodotti Mobilcut non clorurati forniscono prestazioni affidabili in un'ampia gamma di processi di rimozione dei metalli. I prodotti sono studiati per l'utilizzo con una svariata gamma di acque, sia dure che dolci, ed offrono un basso potenziale di schiumeggiamento e una protezione a lungo termine dalla corrosione di macchinari e componenti. I Mobilcut sono prodotti intrinsecamente stabili a bassa manutenzione, studiati per le moderne officine meccaniche dove una lunga durata, eccellenti prestazioni di lavorazione e le questioni sanitarie e ambientali sono fattori cruciali per l'incremento della produttività. Questi prodotti sono forniti in forma concentrata e devono essere miscelati con acqua al momento dell'utilizzo.

Mobilcut 100 è un olio lattescente tradizionale solubile che si miscela facilmente con diverse acque per formare emulsioni stabili. Le sue prestazioni versatili lo rendono adatto ad una vasta gamma di operazioni di taglio e rettifica di metalli, sia ferrosi che non ferrosi, laddove viene messa in risalto la questione economica. Offre un'eccellente stabilità all'emulsione e una protezione dalla corrosione a lungo termine, sia per i componenti che per le macchine utensili.

Migliorato con agenti lubrificanti, Mobilcut 140 è un fluido idrosolubile a lunga durata che rappresenta la scelta ideale per le lavorazioni moderate e gravose delle moderne officine meccaniche. È formulato per fornire una lunga durata e buona stabilità delle emulsioni, aumentando nel contempo la durata dell'utensile e la finitura superficiale, anche in lavorazioni difficoltose. Mobilcut 140 è la scelta ideale laddove siano richieste eccellenti prestazioni di lavorazione per una vasta gamma di materiali ed applicazioni ed è anche facile da monitorare e conservare.

Mobilcut 250 è un fluido semi-sintetico ad alte prestazioni formulato per migliorare le prestazioni della lavorazione di alluminio e leghe di alluminio e laddove sia importante un basso potenziale di colorazione su componenti sensibili. Poiché ha un elevato contenuto di agenti lubrificanti, fornisce ottime prestazioni di lavorazione di leghe di carbonio e acciaio e metalli gialli.

Mobilcut 320 è un fluido da taglio sintetico bio-stabile a base di olio minerale che offre un'eccellente protezione dalla corrosione residua, residui non appiccicosi e un'eccellente separabilità dai Mobil Vactra Numerali. È progettato per operazioni di rettifica universali, laddove i requisiti principali siano rappresentati da una finitura superficiale di alta qualità, un eccellente raffreddamento e un basso potenziale di schiumeggiamento. Contribuisce a mantenere libere e aperte le mole per ottenere le massime prestazioni e presenta marcate caratteristiche di stabilità per una lunga durata.

### Prerogative e benefici

I prodotti Mobilcut sono studiati per contribuire ad aumentare la produttività delle moderne officine meccaniche fornendo prerogative di elevate prestazioni

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Formano emulsioni e soluzioni stabili	Facilità di utilizzo e manutenzione
Stabilità intrinseca a lungo termine	Aumenta la durata del lotto e riduce gli odori sgradevoli
Basso potenziale di schiumeggiamento	Migliori prestazioni anche nei sistemi ad alta pressione
Resiste alla formazione di residui appiccicosi	Migliora la pulizia della macchina
Elevato grado di protezione dalla corrosione	Riduce la manutenzione dei macchinari e la rilavorazione dei materiali

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Buona separabilità dai fini	Migliora la filtrabilità e la finitura superficiale
Ampia gamma di applicabilità	Possibilità di consolidamento dei prodotti e riduzione delle scorte
Compatibile con i lubrificanti Mobil Vactra Numerali per guide e slitte ad alte prestazioni	Facile separazione e rimozione dell'olio di scarto
Odore neutro	Migliora l'ambiente di lavoro

### Applicazioni

Mobilcut 100: Lavorazione universale di acciai e leghe di rame facili da lavorare in operazioni di servizio da leggero a moderato come fresatura, tornitura, segatura, foratura e alesatura.

Mobilcut 140: Lavorazione di alluminio e acciai ad alta lavorabilità in operazioni da moderate a gravose come fresatura, tornitura, segatura, foratura e alesatura dove si richiede la lubricità di un olio solubile.

Mobilcut 250: Fluido da taglio semisintetico destinato principalmente alla lavorazione di alluminio e leghe di alluminio. Può anche essere utilizzato su una vasta gamma di materiali ferrosi per i quali si richiede un fluido più versatile.

Mobilcut 320: Fluido sintetico (privo di olio minerale) per la rettifica di acciai e ghisa. Non adatto per carburo di tungsteno (lisciviazione di cobalto).

### Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	100	140	250	320
Aspetto, PTM 100		Liquido ambrato	Liquido scuro	Liquido scuro
Aspetto, visuale	Lievemente opaco		ambrato	verde
Corrosione ghisa, %BRKPT, PTM 108		3	3	2,5
Tipo di emulsione al 3% in 50 ppm acqua, classificazione, PTM 141			Semisintetico	Sintetico
Emulsione, aspetto, AMS 500.35-PROA	Bianco lattescente			
Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D 445	32			
Viscosità cinematica a 40°C, cSt, PTM 143		59		
Punto di scorrimento, °C, ASTM D 97	-10	-42		
Peso specifico a 20°C, PTM 103		0,945	0,945	
Peso specifico, 15,6 C/15,6 C, ASTM D4052	0,881			
pH a 3% in acqua distillata, PTM 104				9,4
pH a 5% in acqua distillata, PTM 104		9		
pH, emulsione, 10% in acqua distillata, ASTM E70	10			

**Salute e sicurezza**

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

09-2023

**Esso Italiana s.r.l.**

Via Castello della Magliana 25  
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

**ExxonMobil**

© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved