



Mobilcut 260-New

Mobil Industrial , Italy

Fluido a base acquosa per la lavorazione dei metalli

Descrizione prodotto

Mobilcut è il marchio della linea di lubrificanti industriali Mobil ad elevate prestazioni comprendente fluidi miscibili con acqua per la lavorazione dei metalli. Tutti i prodotti Mobilcut sono privi di cloruri e agenti di rilascio di formaldeide (FAD).

Mobilcut 260-New è un fluido ad elevate prestazioni che si emulsiona facilmente in acqua per formare un'emulsione stabile lattescente. Il prodotto è studiato per un'ampia gamma di durezza dell'acqua, in particolare per le acque più dure, e presenta una buona resistenza allo schiumeggiamento per le acque più dolci, anche in impianti ad alta pressione.

Sebbene contenga solo piccole quantità di stabilizzatori, è estremamente tollerante contro sporizia e materiale contaminante; offre quindi una maggiore durata del refrigerante rispetto agli oli solubili convenzionali, oltre ad una facilità di cura e manutenzione. Mobilcut 260-New è privo di boro.

Offre un'eccezionale e sostenibile protezione dalla corrosione e ottime proprietà bagnanti e detergenti. La selezione dell'olio base, gli additivi EP e gli agenti lubrificanti offrono un alto grado di prestazioni di lavorazione e una qualità di rendimento molto elevata per l'alluminio e le relative leghe.

È dimostrato che Mobilcut 260-New non ha alcuna particolare rilevanza dermatologica.

Prerogative e benefici

Il fluido da taglio miscibile in acqua Mobilcut 260 New è studiato per contribuire ad aumentare la produttività delle moderne officine meccaniche fornendo prerogative di elevate prestazioni.

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Adatto per molti materiali tra cui l'alluminio e le leghe di rame e alluminio.	Assenza di macchie sui pezzi finiti
Ampia gamma di applicazioni di lavorazione	Possibilità di consolidamento dei prodotti e riduzione delle scorte
Elevato grado di protezione dalla corrosione	Riduce la manutenzione dei macchinari e la rilavorazione dei materiali
Estremamente tollerante contro sporizia e contaminazioni	Facilità di utilizzo e di manutenzione, minori rischi di odori sgradevoli, maggiore durata del fluido

Applicazioni

Mobilcut 260-New migliora in particolare le prestazioni della lavorazione dell'alluminio e delle relative leghe e laddove è importante un basso potenziale di macchiatura su componenti sensibili.

Mobilcut 260-New è adatto anche per la lavorazione dell'acciaio e delle leghe di rame. Durante la lavorazione delle leghe di rame, anche se l'emulsione potrebbe diventare verde, i pezzi in lavorazione non risulteranno macchiati.

La concentrazione minima deve essere del 6%. Su applicazioni o materiali difficili la concentrazione può essere aumentata fino all'8-12%.

La durezza dell'acqua deve essere compresa tra 15°dH e 25°dH. L'emulsione è stabile con una durezza dell'acqua fino a 60°dH. Il tipo fluido è un'emulsione lattescente. Il contenuto di olio minerale è tipicamente del 45%. Il fattore di correzione rifrattometro è 1,0.

Concentrazioni raccomandate per operazioni tipiche:

Acciai microlegati - fresatura, tornitura: 6-9%

Acciai legati al carbonio, lavorazione difficile: 8-12%

Alluminio, lavorazione dell'alluminio: 8-12%

Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	
Aspetto, AA.Lab.101	Giallastro, leggermente opaco
Aspetto, 5,0% in acqua a 20 gradi, AA.Lab.101	Lattescente
Viscosità cinematica a 20°C, mm ² /s, ASTM D7042	190
Densità a 15°C, kg/m ³ , DIN EN ISO12185	957
Valore pH 5,0% in acqua a 20 gradi dH, DIN 51369	9,9

Salute e sicurezza

<http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

11-2019

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

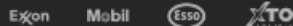
800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved