



## Mobilcut 230

Mobil Industrial , Italy

Fluido a base acquosa per la lavorazione dei metalli

### Descrizione prodotto

Mobilcut è il marchio della linea di lubrificanti industriali Mobil ad elevate prestazioni comprendente fluidi miscibili con acqua per la rimozione dei metalli. Formulati con oli base, additivi ed emulsionanti all'avanguardia, i prodotti Mobilcut non clorurati forniscono prestazioni affidabili in un'ampia gamma di processi di rimozione dei metalli. I prodotti sono studiati per l'utilizzo con una svariata gamma di acque, sia dure che dolci, ed offrono un basso potenziale di schiumeggiamento e una protezione a lungo termine dalla corrosione di macchinari e componenti. I Mobilcut sono prodotti intrinsecamente stabili a bassa manutenzione, studiati per le moderne officine meccaniche dove una lunga durata, eccellenti prestazioni di lavorazione e le questioni sanitarie e ambientali sono fattori cruciali per l'incremento della produttività. Questi prodotti sono forniti in forma concentrata e devono essere miscelati con acqua al momento dell'utilizzo. Tutti i prodotti Mobilcut sono privi di agenti di rilascio di formaldeide (FAD).

Mobilcut 230 è un fluido semisintetico ad elevate prestazioni che si emulsiona facilmente in acqua per formare una microemulsione stabile. Il prodotto è studiato per un'ampia gamma di durezza dell'acqua ed è resistente allo schiumeggiamento, anche in sistemi ad alta pressione. Mobilcut 230 è utilizzabile per una vasta gamma di lavorazioni sia di leghe ferrose che non ferrose, il che ne fa la scelta ideale per il consolidamento dei fluidi per la lavorazione dei metalli. Il prodotto offre una maggiore durata del refrigerante rispetto agli oli solubili tradizionali, se debitamente conservato, e mantiene un elevato grado di prestazioni durante la lavorazione.

### Prerogative e benefici

I prodotti Mobilcut sono studiati per contribuire ad aumentare la produttività delle moderne officine meccaniche fornendo prerogative di elevate prestazioni

Prerogative	Vantaggi e potenziali benefici
Formano emulsioni e soluzioni stabili	Facilità di utilizzo e manutenzione
Stabilità intrinseca a lungo termine	Aumenta la durata del lotto e riduce gli odori sgradevoli
Basso potenziale di schiumeggiamento	Migliori prestazioni anche nei sistemi ad alta pressione
Resiste alla formazione di residui appiccicosi	Migliora la pulizia della macchina
Elevato grado di protezione dalla corrosione	Riduce la manutenzione dei macchinari e la rilavorazione dei materiali
Buona separabilità dai fini	Migliora la filtrabilità e la finitura superficiale
Ampia gamma di applicabilità	Possibilità di consolidamento dei prodotti e riduzione delle scorte
Compatibile con i lubrificanti Mobil Vactra Numerali per guide e slitte ad alte prestazioni	Facile separazione e rimozione dell'olio di scarto
Odore neutro	Migliora l'ambiente di lavoro

### Applicazioni

Mobilcut 230: Fluido da taglio semi-sintetico ad alte prestazioni (il contenuto di olio minerale è del 40%), raccomandato principalmente per la lavorazione di acciai, acciai inox più facili da lavorare e ghisa, in operazioni di fresatura, tornitura, segatura, foratura e alesatura.

Mobilcut 230 può essere miscelato con acqua di durezza fino a 60° dH o inferiore, ma l'intervallo ottimale è 10-25° dH.

**Concentrazioni raccomandate per operazioni tipiche**

Acciai microlegati - fresatura, tornitura: 5-10%

Acciai legati al carbonio, lavorazione difficile: 5-10%

Alluminio, lavorazione dell'alluminio: 5-10%

Rettifica cilindrica e superficiale: 5-8%

## Caratteristiche e Specifiche

Caratteristica	
Viscosità cinematica a 20°C, mm <sup>2</sup> /s, ISO 3104	130
Densità a 15° C, kg/m <sup>3</sup> , EN ISO 12185	987
pH 5% in acqua a 15 gradi dH, DIN 51369	9
Aspetto, AA.Lab.101	Liquido ambrato
Aspetto, 5% in acqua a 15 gradi dH, visivo, AA.Lab.101	Traslucido, assenza di precipitazioni

## Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

07-2020

### Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25  
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

**ExxonMobil**

Exxon Mobil Esso XTO

© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved