



Mobilith SHC™ PM serie

Mobil Grease, Italy

Grasso

Descrizione prodotto

I Mobilith SHC™ PM sono grassi dalle prestazioni superiori, specificamente progettati per applicazioni gravose su macchine continue, anche in ambienti con temperature estreme ed esposti a differenti tipi di acqua. I Mobilith SHC PM combinano le caratteristiche uniche di un fluido a base sintetica con quelle di un addensante al litio complesso di alta qualità. La natura priva di cere del fluido base sintetico offre un'eccellente pompabilità alle basse temperature e una bassa coppia di avviamento e di esercizio rispetto ad altri prodotti non sintetici aventi la medesima viscosità. L'elevato indice di viscosità del lubrificante sintetico consente un'eccellente protezione del film di lubrificante a temperature elevate. L'addensante al litio complesso contribuisce con un'eccellente adesività, stabilità strutturale e resistenza all'acqua. Queste caratteristiche sono completate da una speciale additivazione che fornisce protezione contro ruggine e corrosione, protezione dall'usura, resistenza termico-ossidativa, ed esalta le proprietà di resistenza all'acqua. Mobilith SHC PM 220 e Mobilith SHC PM 460 sono entrambi di grado NLGI 1.5 con fluidi base rispettivamente ISO VG 220 e 460.

Questi prodotti sono progettati per l'uso nelle applicazioni di cuscinetti volventi più critiche nelle macchine continue. Forniscono una straordinaria protezione contro la ruggine e la corrosione tipiche delle acque acide e alcaline, rendendoli ideali per la lubrificazione della parte umida. La bassa volatilità e l'eccellente stabilità all'ossidazione della base PAO garantiscono prestazioni eccellenti alle alte temperature, tipiche delle condizioni della seccheria.

I Mobilith SHC PM sono diventati la tecnologia adottata da molti produttori di carta nel mondo. La loro reputazione si basa sulla qualità e affidabilità eccezionali e sui comprovati benefici prestazionali offerti.

Prerogative e benefici

Gli oli e grassi con il marchio Mobil SHC sono conosciuti ed apprezzati per la loro innovazione e le prestazioni straordinarie. I Mobilith SHC simboleggiano il nostro costante impegno nell'utilizzo di tecnologie all'avanguardia per fornire prodotti straordinari. Un fattore chiave nello sviluppo dei grassi Mobilith SHC PM è stato lo stretto contatto tra i nostri scienziati e gli specialisti delle applicazioni con i principali progettisti di macchine continue per garantire che le nostre offerte di prodotti offrissero prestazioni eccezionali in questo settore in continua evoluzione e sempre più severo.

Il nostro lavoro con i costruttori ci ha aiutato a confermare i risultati dei nostri test di laboratorio che mostrano prestazioni eccezionali dei grassi Mobilith SHC PM. Questi benefici includono l'eccellente resistenza all'acqua acida e alcalina, migliore protezione e durata dei cuscinetti, più ampio campo applicativo alle temperature e maggiore durata in servizio del grasso.

Per contrastare l'elevata esposizione termica, i nostri ricercatori addetti alla formulazione dei prodotti hanno scelto oli base sintetici proprietari per il grasso Mobilith SHC PM a causa della loro eccezionale resistenza termica e ossidativa. I nostri ricercatori hanno sviluppato una tecnologia di addensante al litio complesso ad alte prestazioni e utilizzato additivi specifici per migliorare i grassi Mobilith SHC PM al fine di soddisfare le esigenze delle macchine continue moderne e future. I grassi Mobilith SHC PM offrono le seguenti prerogative e benefici:

| Prerogative | Vantaggi e potenziali benefici |
|--|---|
| Straordinarie prestazioni a temperature basse ed elevate | Vasta gamma di temperature operative, da -40°C a 150°C con eccellente protezione alle alte temperature e bassa coppia, facile avviamento alle basse temperature |
| Eccellente protezione contro l'usura, la ruggine e la corrosione anche in presenza di acqua acida | Tempi di fermo macchina e costi di manutenzione ridotti grazie alla minore usura, formazione di ruggine o corrosione anche in ambienti con acqua acida e alcalina |
| Eccellente stabilità strutturale e resistenza all'ossidazione | Maggiore durata in servizio e maggiori intervalli di rilubrificazione e maggiore durata dei cuscinetti |
| Eccellente protezione dall'usura in condizioni di carichi elevati, basse velocità e alte temperature | Straordinaria protezione dei cuscinetti lenti e molto caricati, ed una conseguente maggiore durata |
| Straordinaria stabilità strutturale in presenza di acqua | Mantiene le eccellenti prestazioni del grasso in ambienti acquosi ostili |

| Prerogative | Vantaggi e potenziali benefici |
|------------------|--|
| Bassa volatilità | Aiuta a contrastare l'incremento di viscosità ad elevate temperature massimizzando gli intervalli di rilubrificazione e la vita dei cuscinetti |

Applicazioni

Considerazioni sull'applicazione: Sebbene i grassi Mobilith SHC PM siano compatibili con la maggior parte dei prodotti a base di olio minerale, se mescolati con questi ultimi le prestazioni potrebbero risultare compromesse. Di conseguenza, prima di passare a uno dei grassi Mobilith SHC PM, si consiglia di pulire accuratamente il sistema per ottenere i massimi benefici in termini di prestazioni. Se non fosse possibile smantellare il sistema per la pulizia prima del passaggio al Mobilith SHC PM, si consiglia vivamente di spurgare accuratamente e aumentare gli intervalli di rilubrificazione. Per ottenere consigli su questo metodo, contattare il vostro riferimento tecnico.

I grassi Mobilith SHC PM sono raccomandati per applicazioni di cuscinetti volventi critiche in macchine continue. Tra questi si annoverano:

- Cuscinetti per parte umida della macchina continua.
- Cuscinetti fortemente caricati della sezione presse.
- Cuscinetti ad alta temperatura di rulli guida feltro e calandre.

Specifiche e approvazioni

| Questo prodotto incontra o supera i requisiti di: | PM 220 | PM 460 |
|---|--------|--------|
| DIN 51825:2004-06 - KP HC 1-2 N -40 | X | X |

Caratteristiche e Specifiche

| Caratteristica | PM 220 | PM 460 |
|--|--------------------|--------------------|
| Grado | NLGI 1.5 | NLGI 1.5 |
| Tipo di addensante | Complesso al litio | Complesso al litio |
| Colore, Visivo | bianco | bianco |
| Corrosione su rame, 24 ore, a 100°C, classificazione, ASTM D 4048 | 1B | 1B |
| Caratteristiche di prevenzione della corrosione, classificazione, ASTM D 1743 | Passa | Passa |
| Punto di goccia, °C, ASTM D2265 | 275 | 275 |
| Test pressione estrema a 4 sfere, punto di saldatura, kgf, ASTM D 2596 | 250 | 250 |
| Test usura a 4 sfere, diametro d'usura, mm, ASTM D 2266 | 0,5 | 0,5 |
| Separazione olio, 0,25 psi, 24 h a 25°C, mass%, ASTM D 1742 | 3 | 3 |
| Penetrazione, 60X, 0,1 mm, ASTM D217 | 305 | 305 |
| Stabilità alla laminazione, variazione di consistenza alla penetrazione, 0,1 mm, ASTM D 1831 | 0 | 0 |
| Prova di protezione antiruggine SKF Emcor, 10% acqua di mare sintetica, ASTM D 6138 | 0,1 | 0,1 |
| SKF Emcor Rust Test, Acidic Water, ASTM D6138 | 0,1 | 0,1 |

| Caratteristica | PM 220 | PM 460 |
|--|--------|--------|
| Prova di protezione antiruggine SKF Emcor, acqua distillata, ASTM D 6138 | 0,0 | 0,0 |
| Viscosità a 100°C, olio base, mm ² /s, ASTM D 445 | 30,3 | 55,6 |
| Viscosità a 40°C, olio base, mm ² /s, ASTM D 445 | 220 | 460 |
| Indice di viscosità, ASTM D 2270 | 179 | 188 |
| Resistenza al dilavamento, perdita a 79°C, peso %, ASTM D 1264 | 1 | 7 |

Salute e sicurezza

Le raccomandazioni relative alla salute e alla sicurezza per questo prodotto sono disponibili nella scheda di sicurezza (MSDS) visitando il sito <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Salvo diversamente specificato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi o marchi registrati di Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate.

06-2022

Esso Italiana s.r.l.

Via Castello della Magliana 25
00148, Roma, Italia

You can always contact our Technical Help Desk engineers on Mobil lubricants and services related questions: <https://www.mobil.it/it-it/contact-us>

800.011723

<http://www.exxonmobil.com>

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil



© Copyright 2003-2023 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved