

RENOFORM TMW 3006

Emulsionabile per processi di formatura tubo

Descrizione

Il **RENOFORM TMW 3006** è un prodotto emulsionabile idoneo per operazioni di stampaggio e formatura dell'acciaio.

Il **RENOFORM TMW 3006** presenta una struttura formulativa ecotossicologicamente avanzata, contiene additivi sintetici polari ed agenti antiusura. Il prodotto è esente boro, cloroparaffine ed ammine secondarie.

E' stabile alle contaminazioni microbiche e presenta una buona tenuta antiruggine anche alle concentrazioni più basse.

Applicazioni

Il **RENOFORM TMW 3006** è specifico per operazioni di stampaggio, di formatura e rullatura.

Nasce per le esigenze specifiche dei tubifici e per la gestione di impianti centralizzati o di grande dimensioni.

Modalità di applicazione

Il **RENOFORM TMW 3006** può essere applicato a spruzzo ed in immersione.

In stampaggio la concentrazione indicativa d'impiego è compresa tra il 5 ed il 15% a seconda della gravosità dello stampaggio.

In rullatura è da impiegarsi in concentrazioni comprese tra il 4 ad il 7%.

Vantaggi

- Ottimo potere antiruggine anche a basse concentrazioni.
- Valida resistenza alla proliferazione batterica
- Ridotta tendenza a formare saponi
- Ottimo bilanciamento potere detergente / untuosante
- Salvaguardia dell'ambiente di lavoro e della sicurezza degli operatori.
- Ottimizzato per impianti centralizzati
- Minima tendenza alla formazione di schiuma
- Buona compatibilità cutanea che evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti
- Assenza di composti del boro e ammine secondarie
- Ottima stabilità del pH
- Lunga durata utile delle cariche

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai sei mesi.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

03-2017, Page 1

RENOFORM TMW 3006

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Liquido	L.F.
Colore	----	2,5	ASTM D 1500
Densità a 15°C	Kg/l	1,000	ASTM D 1298
Viscosità @ 40°C	mm ² /sec	46,5	ASTM D 445
PH (5% in acqua distillata)	---	9,7	ASTM D 1287
PH (5% in acqua con durezza 40°F)	---	9,4	ASTM D 1287
Aspetto emulsione (5%)	---	Traslucida	L.F.
Potere antiruggine (4,5%)	---	Supera	DIN 51360 p. 2
Conducibilità (5% in acqua distillata)	μSiemens	1094	L.F.
Fattore rifrattometrico	---	2,17	L.F.

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 2

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it