

RENOFORM FW 9

Olio intero esente cloro per trafilatura di fili di alluminio e stampaggio delle leghe leggere

Descrizione

Il **RENOFORM FW 9** è costituito da oli minerali paraffinici altamente raffinati, untuosanti di origine naturale e sintetica, additivi antiusura fosforati, agenti antiossidanti.

Applicazioni

Specifico per operazioni di trafilatura di fili di alluminio; la gamma (FW 2, FW 9), essendo costituita da prodotti eventualmente miscelabili per ottenere e mantenere in esercizio la viscosità ideale, è in grado di soddisfare al meglio tutte le esigenze di produzione. Trova inoltre una valida estensione di impiego in operazioni variamente gravose di imbutitura di alluminio in fogli e di estrusione e trafilatura di alluminio in barre.

Può essere impiegato anche come additivo sintetico per le operazioni di laminazione a freddo dell'alluminio dove sono richieste forti riduzioni su leghe di particolare durezza.

Modalità di applicazione

Sia con sistemi automatici a spruzzo sia manuali o per immersione.

Asportazione

Con solventi petroliferi o con detergenti acquosi (RENOCLEAN VR 2767/I).

Vantaggi

- Eccellente decantazione del polverino prodotto durante la trafilatura.
- Perfetto bilanciamento dei parametri di untuosità, detergenza, antiusura.
- Massimo contenimento delle usure delle filiere anche in condizioni operative severe per velocità e rapporti di riduzione.
- Incrementata pulizia e brillantezza del filo trafilato.
- I prodotti preservano le superfici da fenomeni ossidativi.
- I prodotti della gamma sono miscibili in qualunque rapporto, a vantaggio della massima versatilità d'impiego.
- Assenza di clorocomposti, valida garanzia contro fenomeni ossidativi ed elevati costi di smaltimento delle soluzioni di lavaggio.
- Massimo rispetto dell'uomo e dell'ambiente.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40°C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

RENOFORM FW 9

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Liquido	LF
Colore	---	2,0	ASTM D 1500
Densità a 15°C	Kg/l	0,920	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	110	ASTM D 445
Punto di infiammabilità	°C	226	ASTM D 92
Compatibilità con leghe gialle	---	SI	IP 287

LF: Laboratorio FUCHS; Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze