

RENOFORM FW 2

Olio intero esente cloro per operazioni di trafilatura e calibrazione

Descrizione

Il RENOFORM FW 2 è costituito da oli minerali paraffinici altamente raffinati, untuosanti di origine naturale e sintetica, additivi antiusura fosforati, agenti antiossidanti.

Applicazioni

Specifico per operazioni di trafilatura di fili di alluminio; la gamma (FW 12, FW 9), essendo costituita da prodotti eventualmente miscelabili per ottenere e mantenere in esercizio la viscosità ideale, è in grado di soddisfare al meglio tutte le esigenze di produzione. Trova inoltre una valida estensione di impiego in operazioni variamente gravose di imbutitura di alluminio in fogli, trafilatura e calibrazione di acciai ed acciai sinterizzati ed altre leghe leggere.

Modalità di applicazione

Con sistemi automatici a spruzzo.
Per immersione.
Con sistemi manuali (rullo, pennello)

Asportazione

Con solventi petroliferi.

Vantaggi

- Eccellente decantazione del polverino prodotto durante la trafilatura.
- Perfetto bilanciamento dei parametri di untuosità, detergenza, antiusura.
- Massimo contenimento delle usure delle filiere anche in condizioni operative severe per velocità e rapporti di riduzione.
- Incrementata pulizia e brillantezza del filo trafilato.
- I prodotti preservano le superfici da fenomeni ossidativi.
- I prodotti della gamma sono miscibili in qualunque rapporto, a vantaggio della massima versatilità d'impiego.
- Assenza di clorocomposti, valida garanzia contro fenomeni ossidativi ed elevati costi di smaltimento delle soluzioni di lavaggio.
- Massimo rispetto dell'uomo e dell'ambiente.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40°C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

RENOFORM FW 2

Caratteristiche Medie Indicative

| Proprietà | U. M. | Valore | Metodo |
|--------------------------------|--------------------|---------|-------------|
| Aspetto | --- | Liquido | LF |
| Colore | --- | L 1,0 | ASTM D 1500 |
| Densità a 15°C | Kg/l | 0,905 | ASTM D 1298 |
| Viscosità a 40°C | mm ² /s | 20 | ASTM D 445 |
| Punto di infiammabilità | °C | 226 | ASTM D 92 |
| Compatibilità con leghe gialle | --- | SI | IP 287 |

LF: Laboratorio FUCHS; Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica, nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze