

RENISO ULTRACOOOL 68

Olio sintetico per compressori frigoriferi operanti con NH₃

Descrizione

Il **RENISO ULTRACOOOL 68** è un olio per compressori frigoriferi formulato con idrocarburi aventi un'eccellente stabilità sia chimica che termica. Sviluppato principalmente per applicazioni dove l'NH₃ è usata come fluido refrigerante.

Il **RENISO ULTRACOOOL 68** risulta essere una valida alternativa ai comuni oli a base minerale. Le componenti sintetiche permettono di ridurre le perdite di olio per trascinarsi incrementando notevolmente l'efficienza del sistema.

Il **RENISO ULTRACOOOL 68** ha una durata maggiore in confronto con gli oli minerali e mostra un'eccellente fluidità alle basse temperature che ne permettono l'impiego anche a temperature di evaporazione di -45 °C.

Il **RENISO ULTRACOOOL 68** garantisce un'elevata efficienza del compressore grazie alle notevoli proprietà lubrificanti ottenute con una viscosità più elevata che si mantiene costante in un ampio range di temperature. L'ottimo comportamento naturale Viscosità/Temperatura garantisce un'ottima protezione antiusura in confronto coi tradizionali oli minerali.

Specifiche

Il **RENISO ULTRACOOOL 68** soddisfa i requisiti della DIN 51 503-1, categoria KAA: oli per fluidi refrigeranti non miscibili con NH₃.

Vantaggi

- Maggior stabilità all'invecchiamento in confronto con prodotti base nafteniche
- Minor formazione di residui, morchie e lacche
- Ottima fluidità alle basse temperature, specifico per temperature di evaporazione di -45 °C
- Ottimo comportamento Viscosità/Temperatura, alto Indice di Viscosità naturale
- Migliora l'efficienza del compressore
- Bassissimo trascinarsi di olio: riduce notevolmente il consumo incrementando l'efficienza del sistema
- Elevata lubricità
- Compatibile con le normali guarnizioni presenti nei sistemi refrigeranti NH₃

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

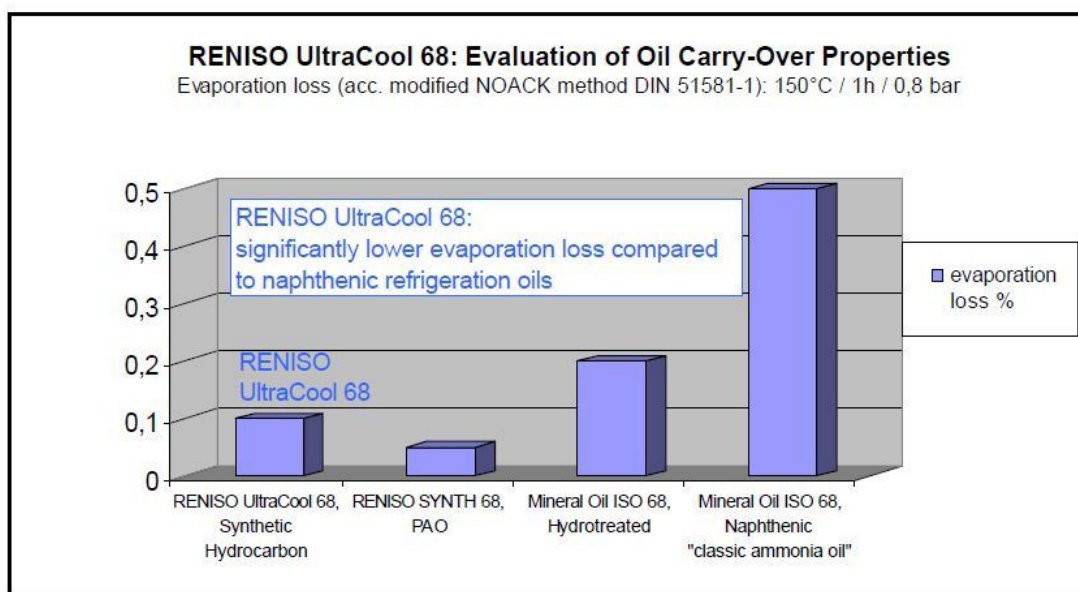


RENISO ULTRACOOOL 68

Caratteristiche Medie Indicative

RENISO ULTRACOOOL 68: valutazione proprietà trascinamento olio

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Colore	---	1,0	ISO 2049
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	62	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	9,1	DIN EN ISO 3104
Indice di Viscosità	---	124	DIN ISO 2909
Densità a 15 °C	g/ml	0,854	DIN 51 757
Punto Infiammabilità COC	°C	250	DIN ISO 2592
Punto di scorrimento	°C	-48	DIN ISO 3016
Numero di acidità	mg KOH/g	0,01	DIN 51 558
Contenuto acqua	mg/Kg	25	DIN 51 777-2



Valori di evaporazione bassi portano ad un bassa tendenza al trascinamento con conseguente:

- **Riduzione dei consumi di olio**
- **Maggior efficienza del sistema**