

RENISO SYNTH 68

Olio sintetico base PAO per compressori frigoriferi operanti con NH₃ e CO₂ (R744) - non miscibile con CO₂

Descrizione

Il **RENISO SYNTH 68** è un olio per compressori frigoriferi formulato con basi sintetiche (PAO) con un'eccellente stabilità sia chimica che termica. Sviluppato principalmente per applicazioni dove l'NH₃ è usata come fluido refrigerante.

Il **RENISO SYNTH 68**, rispetto ai normali oli minerali, permette di estendere gli intervalli di manutenzione, riduce le perdite per evaporazione e garantisce un'ottima fluidità anche alle basse temperature.

Il **RENISO SYNTH 68** può inoltre essere impiegato anche in sistemi operanti a CO₂, *con tale fluido non è però miscibile.*

Il **RENISO SYNTH 68**, è inoltre classificato NSF H1 (ossia idoneo ad eventuali contatti accidentali con alimenti)

Applicazioni

Il **RENISO SYNTH 68** è consigliato al posto di prodotti base olio minerale o alchilbenzene in applicazioni che impiegano NH₃ e soggette a forti stress e/o ad elevate temperature di evaporazione.

Il **RENISO SYNTH 68** è impiegabile in compressori a pistone ed in compressori a vite ad iniezione d'olio.

Specifiche

Il **RENISO SYNTH 68** soddisfa i requisiti della DIN 51 503-1, categoria KAA: oli per fluidi refrigeranti non miscibili con NH₃.

Vantaggi

- Formulato con basi sintetiche (PAO)
- Elevata stabilità termica e chimica anche in presenza di NH₃
- Eccellente stabilità in presenza di CO₂ (R744)
- Ottimo comportamento Viscosità/Temperatura, alto VI
- Eccellente fluidità anche a temperature molto basse
- Pour Point estremamente basso
- Elevata lubricità
- NSF H1

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

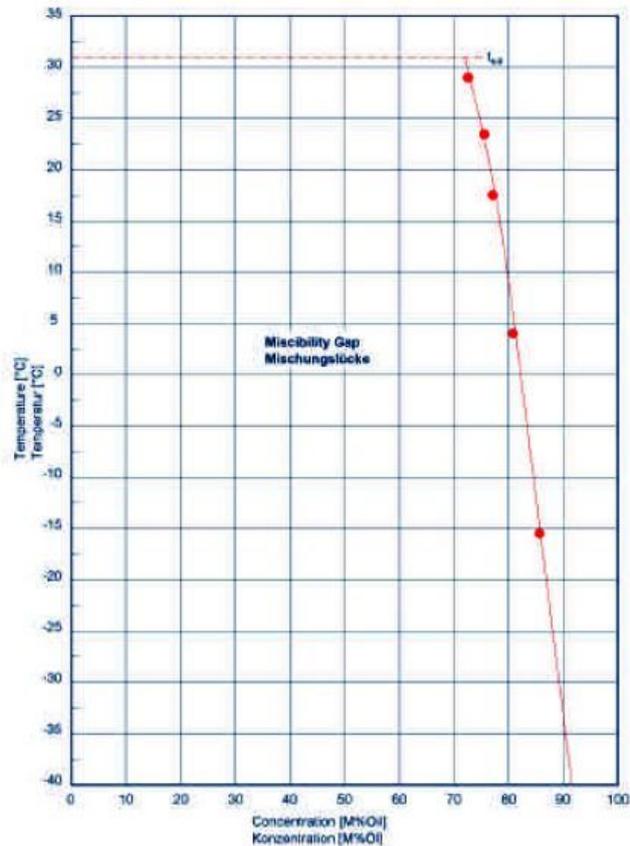


RENISO SYNTH 68

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	SYNTH 68	Metodo
Colore	---	0,5	ISO 2049
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	68	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100 °C	mm ² /s	10,5	DIN EN ISO 3104
Indice di Viscosità	---	142	DIN ISO 2909
Densità a 15 °C	g/ml	0,835	DIN 51 757
Punto Infiammabilità COC	°C	260	DIN ISO 2592
Punto di scorrimento	°C	-57	DIN ISO 3016
U-tube flow test	°C	-42	DIN 51 568
Numero di acidità	mg KOH/g	0,01	DIN 51 558
Contenuto acqua	mg/Kg	30	DIN 51 777-2

RENISO SYNTH 68 e CO₂: gap di miscibilità



RENISO SYNTH 68

RENISO SYNTH 68 e CO₂: viscosità cinematica e pressione di vapore

