

THERMISOL QH 125 I

Olio ad elevata drasticità per tempra a caldo

Descrizione

Il **THERMISOL QH 125 I** è un olio da tempra costituito da basi minerali paraffiniche di alta raffinatezza e da additivi selezionati in grado di conferire al prodotto eccellenti caratteristiche di drasticità e resistenza ai fenomeni ossidativi indotti dallo "shock termico".

Gli additivi conferiscono al prodotto un notevole incremento della velocità di raffreddamento con ridotta formazione di sacche di vapore garantendo in questo modo una uniforme velocità di raffreddamento su tutta la superficie del particolare trattato.

Applicazioni

Il **THERMISOL QH 125 I** è idoneo per processi di tempra a caldo con temperatura del bagno sino a 150°C, in trattamenti ove sono richieste iniziali velocità di raffreddamento elevate al fine del conseguimento delle durezze superficiali richieste.

La temperatura elevata del bagno consente di limitare la drasticità nell'intervallo di trasformazione martensitica e, quindi, di limitare i fenomeni di distorsione.

Modalità di applicazione

Si consiglia di utilizzare il prodotto in bagno a temperatura massima di 150°C; il peso del materiale trattato non deve eccedere 1/10 del peso del mezzo raffreddante a garanzia di una prolungata "performance" del prodotto. In caso di contaminazione d'acqua consultare il servizio tecnico.

Asportazione

L'asportazione del film residuo può avvenire con l'ausilio di apposite soluzioni acquose detergenti quali ad esempio il Renoclean MS 215 NF.

Vantaggi

- Elevato punto di infiammabilità, fattore attenuante della fumosità e del rischio di incendio in esercizio; vantaggioso per le condizioni ambientali di lavoro.
- Ristretto taglio di distillazione a garanzia di bassa evaporabilità e consumo malgrado la ridotta viscosità.
- Elevata resistenza all'ossidazione, che consente una prolungata vita utile delle cariche poiché evita i processi di degradazione dell'olio e la formazione di morchie e residui insolubili che possono macchiare i pezzi.
- Alto potere detergente in grado di tenere in sospensione i prodotti carboniosi da cracking termico evitandone il deposito.
- Buone caratteristiche tempranti conferite dall'elevato potere bagnante del prodotto e dalla specifica additivazione
- Alta velocità di raffreddamento nello stadio iniziale della tempra.
- Uniformità di tempra fra cuore e superficie dei pezzi.
- Limitazione dei fenomeni di distorsione
- Ottima asportabilità con l'ausilio di soluzioni sgrassanti

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai due anni.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

THERMISOL QH 125 I

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	----	Limpido	LF
Colore	----	3.5	ASTM D 1500
Densità a 20°C	Kg/l	0.890	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	125	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm ² /s	13.2	ASTM D 445
Indice di viscosità	----	106	ASTM D 2270
Numero di acidità	mgKOH/g	0.1	AST D 974
Scorrimento	°C	-12	ASTM D 97
Infiammabilità C.O.C.	°C	261	ASTM D 92
Infiammabilità P.M.C.C.	°C	245	ASTM D 93
Massima velocità di raffreddamento (100°C)	°C/sec	85.46	ASTM D 6200
Velocità di raffreddamento a 300°C (100°C)	°C/sec	4.89	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 600°C (100°C)	sec	5.500	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 400°C (100°C)	sec	12.375	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 200°C (100°C)	sec	60.000	ASTM D 6200

LF: Laboratorio FUCHS