

## THERMISOL QB 150

### Olio per tempra a caldo

#### Descrizione

Il **THERMISOL QB 150** è un olio da tempra costituito da basi minerali paraffiniche di alta raffinatezza e da additivi selezionati in grado di conferire al prodotto eccellenti caratteristiche di drasticità, di resistenza a fenomeni ossidativi indotti dallo "shock termico", e di protezione di manufatti.

Gli additivi conferiscono inoltre al prodotto notevole incremento della velocità di raffreddamento e ridotta formazione di sacche di vapore, e garantiscono una uniforme velocità di raffreddamento in tutta la superficie dei pezzi trattati.

#### Applicazioni

Il **THERMISOL QB 150** è idoneo per processi di tempra a caldo con temperatura del bagno sino a 150°C; l'elevata temperatura del bagno consente di limitare la drasticità nell'intervallo di trasformazione martensitica del bagno e, quindi, di limitare fenomeni di distorsione.

#### Modalità di applicazione

Si consiglia di utilizzare il prodotto in bagno a temperatura massima di 150°C; il peso del materiale trattato non deve eccedere 1/10 del peso del mezzo raffreddante a garanzia di una prolungata "performance" del prodotto.

In caso di contaminazione d'acqua consultare il servizio tecnico.

#### Asportazione

Il film residuo è dotato di un buon potere protettivo; la sua asportazione può avvenire con l'ausilio di apposite soluzioni acquose detergenti, quali ad esempio Renoclean AL 4161.

#### Vantaggi

- Elevato punto di infiammabilità, fattore attenuante della fumosità e del rischio di incendio in esercizio; vantaggioso per le condizioni ambientali di lavoro.
- Assenza di distorsioni nei pezzi trattati
- Uniformità di tempra fra cuore e superficie dei pezzi
- Ristretto taglio di distillazione a garanzia di bassa evaporabilità e consumo.
- Elevata resistenza all'ossidazione, che consente una prolungata vita utile delle cariche poiché evita i processi di degradazione dell'olio e la formazione di morchie e residui insolubili che possono macchiare i pezzi.
- Buona resistenza all'ossidazione.
- Ottima asportabilità con l'ausilio di soluzioni sgrassanti

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai due anni.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

## THERMISOL QB 150

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	----	Limpido	LF
Colore	----	3.5	ASTM D 1500
Densità a 20°C	Kg/l	0.890	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	150	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	15.2	ASTM D 445
Indice di viscosità	----	105	ASTM D 2270
Numero di acidità	mgKOH/g	0.05	AST D 974
Scorrimento	°C	-10	ASTM D 97
Infiammabilità C.O.C.	°C	260	ASTM D 92
Infiammabilità P.M.C.C.	°C	240	ASTM D 93
Massima velocità di raffreddamento (100°C)	°C/sec	65.79	ASTM D 6200
Velocità di raffreddamento a 300°C (100°C)	°C/sec	4.8	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 600°C (100°C)	sec	7.875	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 400°C (100°C)	sec	20.875	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 200°C (100°C)	sec	>60	ASTM D6200

LF: Laboratorio FUCHS