

THERMISOL 55 QD

Olio drastico per tempra a freddo

Descrizione

THERMISOL 55 QD è un olio da tempra costituito da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione e da additivi selezionati in grado di conferire al prodotto eccellenti caratteristiche di drasticità e resistenza ai fenomeni ossidativi indotti dallo "shock termico".

Gli additivi conferiscono al prodotto un notevole incremento della velocità di raffreddamento con ridotta formazione di sacche di vapore garantendo in questo modo una uniforme velocità di raffreddamento su tutta la superficie del particolare trattato.

Applicazioni

THERMISOL 55 QD è idoneo per la tempra diretta con temperatura del bagno sino a 150°C, in processi ove sono richieste alte velocità di raffreddamento. Può essere utilizzato in quasi tutte le applicazioni, in vasca aperta, in forni chiusi e continui. Risulta particolarmente adatto alla tempra di ingranaggi e di particolari con geometrie complesse. Le caratteristiche di fluidità consentono di limitare i fenomeni di "drag out" e di minimizzare i consumi.

Modalità di applicazione

Si consiglia di utilizzare il prodotto in bagno a temperatura massima di 150°C; il peso del materiale trattato non deve eccedere 1/10 del peso del mezzo raffreddante a garanzia di una prolungata "performance" del prodotto.

In caso di contaminazione d'acqua consultare il servizio tecnico.

Asportazione

L'asportazione del film residuo può avvenire con l'ausilio di apposite soluzioni acquose detergenti quali ad esempio il Renoclean S 218 SA.

Vantaggi

- Elevato punto di infiammabilità, fattore attenuante della fumosità e del rischio di incendio in esercizio; vantaggioso per le condizioni ambientali di lavoro.
- Viscosità contenuta che riduce al minimo il fenomeno di "drag out" con riduzione dei consumi e dei costi di gestione.
- Ristretto taglio di distillazione a garanzia di bassa evaporabilità e consumo malgrado la ridotta viscosità.
- Elevata resistenza all'ossidazione, che consente una prolungata vita utile delle cariche poiché evita i processi di degradazione dell'olio e la formazione di morchie e residui insolubili che possono macchiare i pezzi.
- Alto potere detergente in grado di tenere in sospensione i prodotti carboniosi da cracking termico evitandone il deposito.
- Buone caratteristiche tempranti conferite dall'elevato potere bagnante del prodotto e dalla specifica additivazione
- Alta velocità di raffreddamento nello stadio iniziale della tempra.
- Ottima asportabilità con l'ausilio di soluzioni sgrassanti

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai due anni.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 1

FUCHS LUBRICANTS SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

THERMISOL 55 QD

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	----	Limpido	LF
Colore	----	L1	ASTM D 1500
Densità a 20°C	Kg/l	0,873	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm ² /s	57	ASTM D 445
Viscosità a 100°C	mm ² /s	8,500	ASTM D 445
Indice di viscosità	----	110	ASTM D 2270
Numero di acidità	mgKOH/g	0,05	AST D 974
Scorrimento	°C	-15	ASTM D 97
Infiammabilità C.O.C.	°C	228	ASTM D 92
Infiammabilità P.M.C.C.	°C	216	ASTM D 93
Massima velocità di raffreddamento (40°C)	°C/sec	86.65	ASTM D 6200
Velocità di raffreddamento a 300°C (40°C)	°C/sec	5,8	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 600°C (40°C)	sec	7,565	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 400°C (40°C)	sec	13,315	ASTM D 6200
Tempo per raggiungere 200°C (40°C)	sec	50,125	ASTM D 6200

LF: Laboratorio FUCHS

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

03-2017, Page 2

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it