

RENOLIT AF 250

Grasso per lubrificazione meccanismi di precisione

Descrizione

Il **RENOLIT AF 250** è un prodotto totalmente sintetico formulato con materie prime di elevatissimo standard qualitativo. La speciale combinazione di oli silconici ed additivi (tra i quali PTFE) consente di creare un film lubrificante adesivo e tenace, in grado di ridurre notevolmente il fenomeno delle vibrazioni e delle irregolarità di movimento.

Applicazioni

Il **RENOLIT AF 250** è un grasso specifico per la lubrificazione di apparecchiature cinematografiche, fotografiche ed elettroniche in genere. In particolare risulta idoneo per la lubrificazione di meccanismi per movimenti di alta precisione operanti in un ampio range di temperature. Inoltre è particolarmente indicato per di sistemi che prevedono intervalli di manutenzione molto estesi: per esempio nei mezzi da cantiere, macchinari industriali, da costruzione, agricoli, etc.

Il prodotto può essere applicato con l'ausilio di pennelli o spatole.

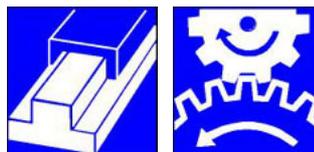
Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Ottime caratteristiche anti "Stick-Slip"
- Buone doti di adesività
- Ottime proprietà antiusura
- Estensione degli intervalli di lubrificazione
- Formazione di un film lubrificante particolarmente elastico
- Notevole stabilità all'ossidazione

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



RENOLIT AF 250

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Colore	---	Bianco	L.F.
Aspetto	---	Pomatoso	L.F.
Gradazione	NLGI	3	DIN 51 818
Addensante	---	Metil Silicone / PTFE	L.F.
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	219÷240	DIN ISO 2137
Punto di goccia	°C	> 250	IP 396
Test corrosione (Emcor)	° corr	0	IP 220
Aspetto pellicola su superficie	---	Traslucida	L.F.
Campo temperature di esercizio	°C	-40/+180	DIN 51 825

L.F. = Laboratorio Fuchs