

RENOFORM DCW 5002

Emulsionabile per stampaggio lamiera

Descrizione

Il **RENOFORM DCW 5002** è un emulsionabile costituito da oli minerali naftenici altamente raffinati, additivi EP solfoclorurati, saponi alcalini, tensioattivi anionici, agenti ad azione emulgante, anticorrosiva ed antiruggine.

Il prodotto, esente da boro ed ammine secondarie, risulta particolarmente all'avanguardia per quanto riguarda gli aspetti igienico/sanitari e tossicologici.

Applicazioni

Il **RENOFORM DCW 5002** è specifico per imbutiture gravose e stampaggio a passo su lamiere di vario spessore di acciaio inox, acciaio, alluminio (pentolame, bottoni di sicurezza e minuterie meccaniche in generale).

Le percentuali di diluizione in acqua è conseguente al grado di difficoltà della lavorazione (10% ÷ 30%).

Modalità di applicazione

Con sistemi automatici a spruzzo.

Per immersione.

La preparazione corretta della emulsione avviene miscelando, sotto vigorosa e costante agitazione, il prodotto all'acqua fino al raggiungimento della percentuale stabilita. Una temperatura eccessivamente bassa del prodotto e dell'acqua può portare ad una gelificazione con momentanea diminuzione della dispersibilità. Qualora il prodotto fosse stoccato all'aperto in periodo invernale si consiglia un acclimatemento in officina a +10°C.

Asportazione

Con soluzioni alcaline a 60°C.

Vantaggi

- Riduzione delle usure sugli stampi
- Lunga durata utile delle cariche.
- Buona compatibilità cutanea.
- Assenza di composti del boro, ammine secondarie e biocidi donatori di formaldeide
- Elevata qualità superficiale dei particolari stampati
- Facile asportazione del film residuo
- Buona protezione antiruggine dei pezzi lavorati

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

RENOFORM DCW 5002

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Liquido	L.F.
Densità a 15°C	Kg/l	1,005	ASTM D 1298
pH (3% in acqua distillata)	---	9,2	ASTM D 1287
Aspetto emulsione (3%)	---	Lattiginosa	L.F.
Potere antiruggine (3%)	---	Supera	L.F.
Fattore rifrattometrico	---	0,9	L.F.
Compatibilità con leghe gialle	---	NO	IP 287

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto