

## RENOCLEAN MS 215 NF

### Lavante multimetal sintetico con proprietà passivanti

#### Descrizione

Il **RENOCLEAN MS 215 NF** è uno sgrassante sintetico con additivi passivanti. Formulato per impiego generale nei processi di lavaggio dei pezzi meccanici soprattutto in alta pressione.

Le caratteristiche formulative lo rendono idoneo a trattare diverse tipologie di materiali come gli acciai, l'alluminio ed alcune leghe gialle.

#### Applicazioni

- Operazioni di sgrassaggio spray a tutte le temperature in lavaggio di processo e nel lavaggio pre - post trattamento termico
- **RENOCLEAN MS 215 NF** viene impiegato sia come lavante iteroperazionale sia come sgrassaggio finale (con oli interi, emulsionabili e paste) per rimuovere i residui oleosi, trucioli e particelle metalliche.
- **RENOCLEAN MS 215 NF** può essere impiegato a monte dei processi di austenizzazione e come lavante intermedio nel processo di bonifica
- Compatibile con l'alluminio e le sue leghe.

#### Modalità di applicazione

**RENOCLEAN MS 215 NF** viene utilizzato in diluizione acquosa alla concentrazione tra il 2 ed il 4% a seconda delle operazioni. Può essere applicato spray ad una temperatura tra 20 e 70°C.

L'effettiva durata delle cariche in esercizio è funzione del sistema di applicazione e del tipo di sporco.

#### Vantaggi

- La bassa tensione superficiale delle soluzioni e l'elevato contenuto di agenti ad azione emulgante e bagnante, consente di ottenere un eccellente effetto sgrassante e detergente idoneo per la maggior parte delle operazioni nei processi di lavorazione dei metalli
- La particolare natura dei tensioattivi consente l'impiego del prodotto anche ad elevate pressioni e bassa temperatura senza sviluppo di schiume.
- Elevata capacità demulsificante dell'olio e dei grassi che consente una più lunga durata della performance effettiva delle caratteristiche.
- Superfici pulite ed esenti da olio, sali e altri composti connessi con la durezza delle acque.
- La buona capacità passivante dell'acciaio permette una soddisfacente protezione anticorrosiva dei pezzi trattati.
- La formulazione particolarmente bilanciata consente di impiegare il prodotto anche su alluminio e leghe di rame con conseguente uniformazione dei prodotti ed economia di magazzino



## RENOCLEAN MS 215 NF

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	-	Limpido	LF
Densità a 20°C	Kg/l	1.04	ASTM D 1298
pH (2% acqua distillata)	-	9 ÷ 10	LF
Potere antiruggine (2%)	-	supera	IP 287
Compatibilità con materiali zincati	-	Non raccomandato	LF
Compatibilità con leghe gialle	-	Sufficiente	LF
Compatibilità con leghe di alluminio	-	Buona	LF
Compatibilità con il rame	-	Scarsa	LF

LF: Laboratorio FUCHS - Lievi variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto

### Controllo della concentrazione

Il controllo della concentrazione può essere effettuato mediante titolazione operando come segue: prelevare 10 ml di soluzione, e titolare con HCl 0,1, indicatore metilarancio;

La concentrazione percentuale di RENOCLEAN MS 215 NF è data dai millilitri di acido consumato moltiplicati per 0,47.

Si consiglia di rivolgersi al Servizio Tecnico per maggiori valutazioni e controlli in esercizio.

### Igiene e sicurezza

Maneggiare il prodotto concentrato con precauzione e con l'ausilio di guanti ed occhiali protettivi in ottemperanza alle buone norme di igiene e sicurezza sul lavoro.

### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +30° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore all'anno.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.