

RENOLIT WTF 2

Descrizione

Il **RENOLIT WTF 2** è un grasso al sapone di Litio e olio sintetico formulato per operare alle medie e basse temperature. È formulato con additivi anticorrosione e che ne prolungano la resistenza all'invecchiamento.

Il **RENOLIT WTF 2** ha un eccellente comportamento alle basse temperature, basso livello di separazione dell'olio, ottime proprietà anticorrosione e una buona compatibilità con i materiali non ferrosi.

Applicazioni

Il **RENOLIT WTF 2** è raccomandato per la lubrificazione dei meccanismi di movimentazione dei finestrini e le chiusure centralizzate nel settore dei veicoli, sia per i produttori di autoveicoli che dei produttori di componenti.

È ideale per quelle applicazioni ove ci sia un contatto plastica / plastica o plastica / metallo.

Vantaggi

- Resiste al dilavamento
- Strutture stabile anche se sollecitata meccanicamente
- Eccellente comportamento alle basse temperature
- Buone proprietà anticorrosive
- Bassa separazione dell'olio
- Buona compatibilità con i metalli non ferrosi
- Buona compatibilità con plastiche ed elastomeri
- Adatto per la lubrificazione "a vita"

Specifiche/Approvazioni

- VW TL 778 A

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in magazzino, a temperature comprese tra 0°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno 36 mesi. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

RENOLIT WTF 2

Caratteristiche Medie Indicative

| Proprietà | U.M. | Valore | Metodo |
|---|--------------------|------------------------------|-------------------------|
| Classificazione | | KHC 2 K-60 ISO-L-X-ECEA 2 | DIN 51502 ISO 6743-9 |
| Colore | - | Marroncino | - |
| Ispessente | - | Sapone di litio | - |
| Punto di goccia | °C | ≥ 180°C | IP 396 |
| Penetrazione lavorata (Pw 60) | 0.1 mm | 265-295 | DIN ISO 2137 |
| Consistenza NLGI | - | 2 | DIN 51818 |
| Protezione da corrosione (test Emcor) standard soluzione 3% NaCl | °corr. | 0-0 | DIN 51802 |
| Corrosione rame | °corr. | 1-120 | DIN 51811 |
| Resistenza al dilavamento | Stadio | 1-90 | DIN 51 807-1 |
| Viscosità olio base a 40°C a 100°C | mm ² /s | 18 4 | DIN 51 562-1 |
| Intervallo di temperatura di utilizzo | °C | da -60 a +120 | - |
| Pressione del flusso a + 20°C - 35 °C - 60 °C | hPa | < 125 < 450 < 1400 | DIN 51 805 |
| Separazione dell'olio a 40°C per 18 ore | % in peso | < 1 | DIN 51 817 |