

RENOLIT WTF 2

Descrizione

Il **RENOLIT WTF 2** è un grasso al sapone di Litio e olio sintetico formulato per operare alle medie e basse temperature. È formulato con additivi anticorrosione e che ne prolungano la resistenza all'invecchiamento.

Il **RENOLIT WTF 2** ha un eccellente comportamento alle basse temperature, basso livello di separazione dell'olio, ottime proprietà anticorrosione e una buona compatibilità con i materiali non ferrosi.

Applicazioni

Il **RENOLIT WTF 2** è raccomandato per la lubrificazione dei meccanismi di movimentazione dei finestrini e le chiusure centralizzate nel settore dei veicoli, sia per i produttori di autoveicoli che dei produttori di componenti.

È ideale per quelle applicazioni ove ci sia un contatto plastica / plastica o plastica / metallo.

Vantaggi

- Resiste al dilavamento
- Strutture stabile anche se sollecitata meccanicamente
- Eccellente comportamento alle basse temperature
- Buone proprietà anticorrosive
- Bassa separazione dell'olio
- Buona compatibilità con i metalli non ferrosi
- Buona compatibilità con plastiche ed elastomeri
- Adatto per la lubrificazione "a vita"

Specifiche/Approvazioni

- VW TL 778 A

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in magazzino, a temperature comprese tra 0°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno 36 mesi. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

RENOLIT WTF 2

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Classificazione		KHC 2 K-60 ISO-L-X-ECEA 2	DIN 51502 ISO 6743-9
Colore	-	Marroncino	-
Ispessente	-	Sapone di litio	-
Punto di goccia	°C	≥ 180°C	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0.1 mm	265-295	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	-	2	DIN 51818
Protezione da corrosione (test Emcor) standard soluzione 3% NaCl	°corr.	0-0	DIN 51802
Corrosione rame	°corr.	1-120	DIN 51811
Resistenza al dilavamento	Stadio	1-90	DIN 51 807-1
Viscosità olio base a 40°C a 100°C	mm ² /s	18 4	DIN 51 562-1
Intervallo di temperatura di utilizzo	°C	da -60 a +120	-
Pressione del flusso a + 20°C - 35 °C - 60 °C	hPa	< 125 < 450 < 1400	DIN 51 805
Separazione dell'olio a 40°C per 18 ore	% in peso	< 1	DIN 51 817