

RENOLIT VLS LT

Grasso sintetico resistente agli idrocarburi

Descrizione

Il **RENOLIT VLS LT** è un grasso speciale formulato con esteri sintetici e additivato con addensanti inorganici.

La presenza di grafite di elevata qualità conferisce al prodotto ottime performance anche in condizioni estreme e di emergenza, permettendo quindi di operare sempre in sicurezza.

Applicazioni

Il **RENOLIT VLS LT** mostra un'elevata resistenza agli oli minerali, ai gas naturali e all'acqua anche se contaminata da sostanze chimiche.

Tale prodotto è particolarmente indicato per la lubrificazione di qualsiasi tipo di valvole esposte a tali sostanze.

Il **RENOLIT VLS LT** è formulato utilizzando una serie di basi sintetiche selezionate, tali da consentirne l'applicazione e l'impiego a temperature molto basse e da garantirne la pompabilità laddove impiegato in sistemi centralizzati.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Eccellente resistenza a:

Idrocarburi

Benzina

Petrolio

Gas naturali

Oli

- Ottima resistenza all'acqua
- Ottima pompabilità in sistemi di lubrificazione centralizzati
- Impiegabile a bassissime temperature
- Eccellente resistenza all'invecchiamento
- Ottima protezione alla corrosione

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

RENOLIT VLS LT

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Colore	---	Nero	LF
Addensante	---	Inorganico	LF
Punto di goccia	°C	Inf.	IP 396
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	280÷310	DIN ISO 2137
Gradazione	NLGI	1/2	DIN 51 818
Test corrosione (Emcor)	° corr	0 - 0	DIN 51 802
Test corrosione rame	° corr	1 - 100	DIN 51 811
Resistenza all'acqua 3h / 90 °C	Grado	1-90	DIN 51 807-1
Pressione di flusso a +20 °C		< 50	
-20 °C	hPa	< 350	DIN 51 805
-40 °C		< 1400	
Resistenza a:			
petrolio 3h / 90 °C		1	
benzina 96h / 40 °C	Grado	0-1	LF
benzina 6h / 90 °C		0	
oli 3h / 90 °C		1	
condensa 96h / 90 °C		1	
Campo temperature di esercizio		°C	

L.F. = Laboratorio Fuchs