

RENOLIT S 2

Descrizione

RENOLIT S 2 è un grasso al litio, resistente all'acqua ed all'ossidazione, altamente protettivo contro la corrosione e con eccellenti proprietà alle basse temperature.

Applicazioni

Il basso attrito dinamico di RENOLIT S 2 lo rende ideale per la lubrificazione di tutti quei cuscinetti (anche di precisione) piccoli e ad alta velocità, quando la velocità operativa supera il limite per lubrificazione a grasso specificato dal costruttore del cuscinetto, anche a temperature basse o variabili.

Esempi di applicazione sono piccoli motori elettrici, strumenti ed apparecchiature elettriche operanti in condizioni climatiche critiche e con basse temperature, come sistemi di controllo del traffico aereo, refrigeratori, condizionatori d'aria, ecc.

A temperature superiori a 90°C, l'applicazione del prodotto su metalli non ferrosi può provocarne la perdita di colore, così come può causare attacco chimico e rigonfiamento di tenute in gomma o altri materiali plastici; si consiglia pertanto di testare la compatibilità di RENOLIT S 2 con tali materiali prima dell'impiego.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- **Adatto per alte velocità di rotazione**
- **Basso attrito dinamico**
- **Eccellenti proprietà alle basse temperature**
- **Resistente all'ossidazione**
- **Ottima protezione contro la corrosione**
- **Resistente all'acqua**

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in un ambiente secco, a temperature comprese tra 0°C e 40°C. Il prodotto così conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni.

Per lo smaltimento, conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

RENOLIT S 2

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Unità	Valore	Metodo
Classificazione	-	KE 2/1 G-60 ISO-L-X-EBEA 2/1	DIN 51502 ISO 6743-9
Colore	-	Marrone chiaro	-
Ispessente	-	Sapone di litio	-
Punto di goccia	°C	≥ 180	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0,1 mm	280-310	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	-	1/2	DIN 51818
Protezione corrosione (Emcor test)	grado di corr.	0 - 0	DIN 51802
Resistenza all'acqua	stadio	1 - 90	DIN 51807-1
Pressione di scorrimento a -40°C	hPa	≤ 600	DIN 51805-2
Separazione olio a +40°C / 18 h a +40°C / 7 d	%	≤ 3 ≤ 8	DIN 51817
Viscosità cinematica olio base a 40 °C a 100 °C	mm ² /s	14 4	FLV-V-28*
Intervallo di temperatura	°C	da -60 a +100	DIN 51825

* FLV = metodo di laboratorio FUCHS