

RENOLIT ST 8-081/2

Descrizione

Il RENOLIT ST 8-081/2 è un lubrificante completamente sintetico studiato per la lubrificazione di cuscinetti soggetti a carichi e temperature elevate. È un grasso bianco speciale formulato con una base sintetica estremamente stabile e ispessente organico a base di fluoruro.

Applicazione

Lubrificazione di cuscinetti piani e a rotolamento sottoposti a ad alte temperature e utilizzati in molti tipi impianti quali: come linee di smaltatura, stufe di essiccazione, macchine per l'industria alimentare e del packaging, cuscinetti per calandre.

Non mescolate il RENOLIT ST 8-081/2 con lubrificanti derivati del petrolio o altri prodotti lubrificanti. La superficie da lubrificare deve essere priva di qualsiasi residuo di altri lubrificanti o protettivi.

Benefici

- Termostabile.
- Non dannoso per gli alimenti entro l'intervallo di temperatura indicato.
- Resistente al dilavamento con solventi (ad eccezione dei: refrigeranti alogenati come Frigen 113 o Kaltron 113.
- Resistente all'evaporazione alle alte temperature.
- Resistente all'ossidazione
- Elevate capacità di resistenza ai carichi.

Shelf Life

La durata minima di conservazione è di 36 mesi se il prodotto è correttamente conservato tra 0 ° C e 40 ° C nel suo contenitore originale non aperto in un luogo asciutto. L'indicazione di una durata minima non include alcuna garanzia di durata in esercizio. Conferire il prodotto esausto in ottemperanza delle norme vigenti.

RENOLIT ST 8-081/2

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Colore	-	Bianco	-
Densità a 15 °C	kg/m ³	1900	FLV*)
Punto di goccia	°C	≥ 270	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	grado	2	DIN 51 818
Resistenza al dilavamento	eval.-stadio	0 - 90	DIN 51 807-1
Test 4 sfere, carico di saldatura	N	7000	DIN 51 350-4
Proprietà protettive contro corrosione (SKF-Emcor-Method)	Grado di corrosione	0 - 0	DIN 51 802
Corrosione su Rame	Grado di corrosione	1 - 200	DIN 51 811
Perdita per evaporazione a 250 °C per 24 ore: 96 ore: 360 ore: 504 ore:	%	≤ 3 ≤ 5 ≤ 10 ≤ 15	DIN 58 397
Intervallo di temperature di esercizio Per brevi periodi	°C	Da -20 a +260 +280	-

*) FLV = Metodologia sviluppata dai laboratori FUCHS

RENOLIT ST 8-081/2

Come applicare il RENOLIT ST 8-081/2

Il RENOLIT ST 8-081/2 è un grasso completamente sintetico. Non è né soggetto al regolamento sulle sostanze pericolose né dannoso per la salute.

IL RENOLIT ST 8-081 / 2 non è compatibile con olio minerale o grasso organico come grasso della pelle. Combinato con olio o grasso, RENOLIT ST 8-081 / 2 distruggerà la struttura del grasso. Pertanto, è necessario osservare le seguenti istruzioni:

- I cuscinetti devono essere privi di oli o grassi
- Utilizzare un pulitore a freddo senza component grasse come detergente
- Prestare attenzione alle component Meccaniche nuove perché potrebbero essere ricoperte da un protettivo ceroso o oleoso, rimuoverlo prima di distribuire il RENOLIT ST 8-081/2.
- Applicare il prodotto sui cuscinetti utilizzando una spatola di legno o plastica, non utilizzate le dita.
- Riempire il cuscinetto a rulli con la quantità di grasso specificata dal produttore.
- Attenzione! Se il produttore specifica la quantità di grasso in "g", utilizzare le stesse cifre in "ccm". La densità dei grassi convenzionali a base di olio minerale è di circa 1000 kg / m³. RENOLIT ST 8-081 / 2 ha una densità di 1900 kg / m³, vale a dire che questo grasso è quasi due volte più pesante di quelli a base di olio minerale. Pertanto, utilizzare solo i dati forniti come volume nelle specifiche del grasso del produttore.
- Se il produttore del cuscinetto a rulli non specifica la quantità di grasso, si applica la seguente approssimazione: Riempire completamente il cuscinetto a rulli con RENOLIT ST 8-081 / 2 usando una spatola di legno o di plastica. Riempire lo spazio libero rimanente nella sede del cuscinetto fino a un quarto o mezzo con RENOLIT ST 8-081 / 2.
- Dopo il riempimento, ruotare manualmente più volte il cuscinetto a rulli per garantire una distribuzione uniforme del grasso.

2020 PM 3 SP, Pagina 3 di 3