

RENOLIT SI 300 M

Descrizione

RENOLIT SI 300 M è un grasso antinvecchiamento formulato con saponi di Litio e metil fenil silicone quale olio base. L'intervallo di temperature di esercizio è -70 °C fino a +160 °C, con picchi di +200 °C per brevi periodi.

Il RENOLIT SI 300 M resiste al dilavamento con acqua ed è compatibile con la maggior parte degli elastomeri tranne le plastiche a base di silicone.

Applicazioni

Il RENOLIT SI 300 M è utilizzato come grasso per basse temperature e per dispositivi elettrici ed elettronici di alta precisione.

Il RENOLIT SI 300 M è inoltre ideale per le connessioni flessibili dove ci sia un contatto plastica / plastica o metallo / plastica (nelle connessioni flessibili gomma-metallo, migliora la capacità di tenuta delle guarnizioni a labbro, o-ring e lubrificazione di soffietti.

Benefici

- Ampio intervallo di temperature di utilizzo
- Buona resistenza all'invecchiamento
- Buona compatibilità con le plastiche e gli elastomeri
- Scarsa Perdita di peso per evaporazione
- Buona resistenza al dilavamento

Specifiche e Approvazioni

- DBL 6812.10
- VW TL 767 X

Shelf Life

La durata minima di conservazione è di 36 mesi se il prodotto è correttamente conservato tra 0 ° C e 40 ° C nel suo contenitore originale non aperto in un luogo asciutto. L'indicazione di una durata minima non include alcuna garanzia di durata in esercizio.

2020 PM 3 SP, Pagina 1/2

RENOLIT SI 300 M

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Classificazione	-	MSI 2 P-70	DIN 51 502
Colore	-	Bianco	-
Addensante	-	Saponi di Litio	-
Olio Base	-	Silicone	-
Punto di goccia	°C	≥ 210	IP 396
Penetrazione Lavorata (Pw 60)	0.1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	-	2	DIN 51 818
Resistenza all'acqua	Grado - Stadio	0 - 90	DIN 51 807-1
Pressione di flusso a +20 °C a -40 °C	hPa	≤ 200 ≤ 1000	DIN 51 805
Separazione dell'olio per 18ore a + 40°C	%	≤ 1	DIN 51 817
Viscosità dell'olio base a 40 °C a 100 °C	mm ² /s	75 25	DIN 51 562-1
Intervallo di temperature di esercizio Per brevi periodi	°C	-70 to +160 +200	