

RENOLIT SF 7-041

Grasso semifluido per macchine utensili

Descrizione

RENOLIT SF 7-041 è un grasso di elevata qualità (consistenza NLGI 000), formulato con basi minerali, saponi di litio e specifici additivi che ne incrementano la protezione contro la corrosione e l'adesività del film lubrificante applicato.

Presenta una notevole resistenza al dilavamento.

Applicazioni

RENOLIT SF 7-041 è impiegato per la lubrificazione delle macchine utensili e come lubrificante per macchine etichettatrici e confezionatrici.

Campo di temperatura operativa: da -30 °C a +120 °C.

Grazie alla sua consistenza semifluida è adatto a sistemi centralizzati anche con tubazioni di piccolo diametro.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Elevata stabilità all'ossidazione
- Ottime proprietà anticorrosive
- Notevole adesività
- Buona capacità meccanica e termica
- Particolarmente adatto a sistemi stazionari di lubrificazione centralizzata
- Resistente al gas metano

RENOLIT SF 7-041 soddisfa le seguenti specifiche:

- Ford
- Per sistemi di lubrificazione centralizzata:
- Lincoln
 - Tecalemit
 - Willy Vogel AG

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni.

Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze.

2020 - PM3 SP, 1/2

RENOLIT SF 7-041 Grasso semifluido per macchine utensili

Caratteristiche medie indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Classificazione	---	GP 000 K-30 ISO-L-X-CCEB 000	DIN 51502 ISO 6743-9
Colore	---	Beige	---
Addensante	---	Sapone di litio	---
Punto di goccia	°C	≥140	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	mm/10	445-475	DIN ISO 2137
Gradazione NLGI	---	000	DIN 51818
Test 4 sfere, carico saldatura	N	2400	DIN 51350-4
Viscosità olio base			
a 40 °C		110	
a 100 °C	mm ² /s	9	DIN 51562
Campo di temperatura	°C	da -30 a +120	DIN 51826

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze.

2020 - PM3 SP, 2/2