

RENOLIT PU-FH 300

Descrizione

RENOLIT PU-FH 300 è un grasso speciale alla poliurea con eccellenti proprietà EP ed antiusura, formulato con basi minerali di elevata viscosità. La combinazione dello speciale olio base, dell'addensante alla poliurea dotato di eccezionale stabilità meccanica e di un pacchetto di additivi accuratamente selezionati garantisce buone caratteristiche di lunga durata.

RENOLIT PU-FH 300 offre ottima resistenza all'acqua e protezione dalla corrosione anche in condizioni ambientali sfavorevoli come atmosfere aggressive o acqua salata, all'interno di un vasto campo di temperature operative.

Applicazioni

RENOLIT PU-FH 300 è raccomandato per la lubrificazione ad alte temperature di cuscinetti piani e a sfere/rulli in applicazioni industriali come ventilatori/deflettori per aria calda, essiccatori, miscelatori, macchine asfaltatrici, cilindri essiccatori di macchine da carta, motori elettrici, ecc.

RENOLIT PU-FH 300 è adatto anche per sistemi di lubrificazione centralizzata.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- **Grasso per alte temperature**
- **Resistente a soluzioni acide e basiche**
- **Ottima protezione contro la corrosione**
- **Resistente all'invecchiamento**
- **Elevato potere EP**

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in un ambiente secco, a temperature comprese tra 0°C e 40°C. Il prodotto così conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni.

Per lo smaltimento, conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

RENOLIT PU-FH 300

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà		Unità	Valore	Metodo
Classificazione		---	KP 2 R-20	DIN 51502
Colore		---	Beige	---
Addensante		---	Poliurea	---
Punto di goccia		°C	≥230	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)		0,1 mm	265÷295	DIN ISO 2137
Gradazione NLGI		---	2	DIN 51818
Protezione corrosione (test Emcor)		° di corr.	0-0	DIN 51802
Corrosione rame		° di corr.	1-100	DIN 51811
Resistenza all'acqua		stadio	1-90	DIN 51807-1
Pressione di flusso	a +20 °C	hPa	≤100	DIN 51805-2
	a -20 °C		≤1400	
Separazione olio	a 18 h / 40 °C	%	≤1	DIN 51817
	a 7 gg / 40 °C		≤2	
Test 4 sfere, carico saldatura		N	2800	DIN 51350-4
Test Timken		lbs	40	ASTM D 2509
Viscosità olio base	a 40 °C	mm ² /s	500	DIN 51562-1
	a 100 °C		32,5	
Campo di temperatura		°C	da -20 a +180	DIN 51825
Breve periodo			+200	