

RENOLIT LX-PEP 1/2

Grasso fluido EP multifunzionale

Description

Il RENOLIT LX-PEP 2 è un grasso EP multifunzionale che opera in un elevato intervallo di temperature. Formulato con saponi complessi di Litio e olio minerale è dotato di un pacchetto di additivi selezionati che gli conferisce elevate prestazioni in esercizio.

Lo speciale pacchetto di additive EP ne aumenta la capacità di resistere a carichi molto elevate assicurando la lubrificazione anche se sottoposto a condizioni estreme di esercizio.

Il RENOLIT LX-PEP 2 ha elevate proprietà anticorrosive anche in condizioni ambientali avverse (presenza di umidità, atmosfere aggressive e dilavamento)

Il RENOLIT LX-PEP 1/2 garantisce una effettiva protezione all'usura in un ampio intervallo di temperature. L'elevata stabilità e adesività del film lubrificante riduce al minimo attrito e usura.

Inoltre assicura un effetto sigillante che isola i punti di lubrificazione dalle condizioni ambientali avverse (polvere, umidità e sporco).

Applicazioni

RENOLIT LX-PEP 1/2 è particolarmente adatto per le apparecchiature munite di motoriduttori ad alta velocità come gli strumenti per bricolage hobbistica (trapani, seghe circolari, seghe a bussola).

Inoltre il RENOLIT LX-PEP 1/2 si può usare nelle aghiere o nei giunti cardanici.

Benefici

- Grasso EP multifunzionale
- Buone proprietà adesive
- Buon effetto sigillante
- Eccellenti proprietà antiusura
- Forma un film di lubrificante molto stabile

Shelf Life

La durata minima di conservazione è di 36 mesi se il prodotto è correttamente conservato tra 0 ° C e 40 ° C nel suo contenitore originale non aperto in un luogo asciutto. L'indicazione di una durata minima non include alcuna garanzia di durata in esercizio.

·
·

RENOLIT LX-PEP 1/2

Grasso fluido EP multifunzionale

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valori	Metodo
Classificazione	-	KP 1/2 N -30 ISO-L-X-CDEB 1/2	DIN 51 502 DIN ISO 6743-9
Colore	-	Verde	-
Ispessente	-	Sapone di Litio complessi	-
Punto di goccia	°C	≥ 250	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0.1 mm	290 - 320	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	-	1/2	DIN 51 818
Test di protezione alla corrosione (Emcor test)	Grado di corrosione.	0 - 0	DIN 51 802
Pressione del flusso a -35°C	hPa	≤ 1600	DIN 51 805-2
Separazione dell'olio a 40°C per 18 ore a 40°C per 7 giorni	%	≤ 2,0 ≤ 5,0	DIN 51 817
Viscosità dell'olio base a +40°C a +100°C	mm ² /s	170 14	DIN 51 562-1
Intervallo di temperature di esercizio	°C	da -30 a +150	DIN 51 825

2020 PM 3 – SP – pagina 2 di 2