

RENOLIT HLT 2

Grasso al litio a base sintetica “Longlife”

Descrizione

RENOLIT HLT 2 è un grasso lubrificante a base di speciali fluidi sintetici (polialfaolefine) addensati con saponi di litio ed additivati con agenti anticorrosivi, antiruggine ed antiossidanti. La sua particolare composizione lo rende inoltre estremamente resistente all'azione dilavante dell'acqua, e gli conferisce una elevatissima resistenza all'ossidazione.

Applicazioni

IL RENOLIT HLT 2 viene raccomandato per la lubrificazione di cuscinetti medio/piccoli e cuscinetti di precisione, funzionanti a basse temperature o ad elevate velocità (con rapporto velocità $ng/n < 1$), in modo particolare per mandrini di macchine utensili.

Specifiche / approvazioni

- Evonik
- Lincoln

Modalità di applicazione

Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Valido per lubrificazioni “fine vita”
- Temperatura di esercizio da -40 a $+140$ °C
- Eccellente stabilità all'azione dilavante dell'acqua.
- Ottima protezione anticorrosiva nei confronti di acciaio e leghe gialle anche in presenza di acqua salata
- Elevatissima stabilità all'ossidazione e conseguente lunga durata in servizio.
- Notevole resistenza alle sollecitazioni meccaniche, che permette di conservare la sua struttura evitando inconvenienti in fase di lubrificazione.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra $+5$ °C e $+40$ °C. Il prodotto conservato come indicato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni dalla consegna. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

RENOLIT HLT 2

Caratteristiche medie indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo d'analisi
Classificazione	-	KPHC 2 N-40 ISO L-X-DDEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Colore	-	Marrone chiaro	-
Ispessente	-	Sapone di Litio	-
Punto di goccia	°C	≥ 180	IP 396
Penetrazione lavorata (60 colpi)	0,1 mm	265 – 295	DIN ISO 2137
Resistenza Lavorata $\Delta \square P_w$ (100000 - 60)	0,1 mm	≤ 40	DIN ISO 2137
NLGI-grado di consistenza	-	2	DIN 51 818
Protezione contro la corrosione – Test Emcor	Grado di corrosione.	0 - 0	DIN 51 802
Corrosione su rame	Grado di corrosione.	1 -100	DIN 51 811
Pressione di flusso a -40°C	hPa	≤ 1400	DIN 51 805-2
Separazione dell'olio a 40°C / 18 ore at 40°C / 7 giorni	%	≤ 1,5 ≤ 3,5	DIN 51 817
Resistenza all'ossidazione 100 ore / 100°C	bar	≤ 0,5	DIN 51 808
Viscosità dell'olio base a 40°C a 100°C	mm ² /s	105 12	FLV-V-28*
Temperature di esercizio	°C	Da -40 a + 140	DIN 51 825

FLV-V-28*= Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

2020 PM 3 SP, Page 2