

## RENOLIT HI-TEMP 460

### Speciale grasso EP sintetico

#### Descrizione

RENOLIT HI-TEMP 460 è uno speciale grasso totalmente sintetico addensato con sapone al litio complesso.

RENOLIT HI-TEMP 460 ha un bassissimo coefficiente di attrito, tale da ridurre la coppia di spunto ed a regime, aumentando l'efficienza del sistema.

RENOLIT HI-TEMP 460 ha eccellenti proprietà anticorrosive, anche in condizioni ambientali severe (umidità, atmosfera aggressiva, acqua). Resiste molto bene all'invecchiamento, agli sbalzi termici, ha un'ottima stabilità meccanica ed è resistente al dilavamento.

#### Applicazioni

RENOLIT HI-TEMP 460 è impiegato all'interno di un vasto intervallo di temperatura per la lubrificazione di cuscinetti piani e volventi di convogliatori pesanti, presse per pellet, macchine da carta, e per la lubrificazione a vita di componenti a bordo di camion e macchinari da cantiere.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

#### Vantaggi

- Intervallo di temperatura da  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+140^{\circ}\text{C}$
- Applicabile fino a  $+200^{\circ}\text{C}$  con rilubrificazione costante
- Buona resistenza all'invecchiamento
- Ottima protezione contro la corrosione
- Buone proprietà antiusura
- Basso coefficiente di attrito

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in un ambiente secco, a temperature comprese tra  $0^{\circ}\text{C}$  e  $40^{\circ}\text{C}$ . Il prodotto così conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni.

Per lo smaltimento, conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

## RENOLIT HI-TEMP 460

### Speciale grasso EP sintetico

#### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Unità	Valore	Metodo
Classificazione	---	KPHC 2 N-40	DIN 51502
		ISO-L-X-DDFB 2	ISO 6743-9
Colore	---	Avorio	---
Addensante	---	Sapone al litio complesso	---
Punto di goccia	°C	≥250	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0,1 mm	265÷295	DIN ISO 2137
Gradazione NLGI	---	2	DIN 51818
Protezione corrosione (test SKF Emcor, con acqua distillata)	° di corr.	0-0	DIN 51802
Resistenza all'acqua	stadio	1-90	DIN 51807-1
Test 4 sfere, carico saldatura	N	2600	DIN 51350-4
Pressione di flusso a -40°C	hPa	≤1400	DIN 51805-2
Separazione olio a 18 h / 40°C	%	≤1	DIN 51817
Stabilità all'ossidazione	bar	0,5	DIN 51808
Viscosità olio base			
a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	460	DIN 51562-1
a 100°C		45,3	
Campo di temperatura	°C	da -40 a +140	DIN 51825