

RENOLIT GP 2 F MG

Grasso al litio multifunzionale

Descrizione

Il **RENOLIT GP 2 F MG** è un grasso universale di elevata qualità, formulato con basi minerali altamente raffinate ed addensato con saponi di litio.

Applicazioni

Il **RENOLIT GP 2 F MG** trova impiego nel settore industriale come lubrificante nei cuscinetti di compressori, pompe, motori elettrici, ect. Nel settore autotrazione ed agricolo nei cuscinetti piani e volventi operanti in condizioni severe di esercizio; di perni, alberi scanalati, scatole sterzo. Dove le caratteristiche del sistema lo consentono può essere impiegato con successo in ingranaggi "bloccati".

Il **RENOLIT GP 2 F MG** può essere applicato sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Eccellente stabilità all'ossidazione, sia statica che dinamica
- Adatto per le lubrificazioni "long life"
- Ampio intervallo delle temperature di esercizio
- Elevata resistenza all'azione dilavante dell'acqua
- Ottima protezione contro la corrosione
- Notevole resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Valida resistenza ai carichi, sia continui sia intermittenti, e conseguente riduzione al minimo dell'usura degli organi lubrificati

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e intatti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



Caratteristiche medie indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Classificazione	--	K 2 K-20	DIN 51 502
	--	L-X-CCEA 2	ISO 6743-9
Colore e aspetto	--	Verde / omogeneo	--
Adessante	--	Lito	--
Gradazione	NLGI	2	DIN 51 818
Penetrazione lavorata (60 doppi colpi a 25°C)	Mm/10	265 / 295	
Punto di goccia	°C	180	ASTM D566
Viscosità cinematica olio base a 40 °C	cSt	100	ASTM D445
Temperature di utilizzo consigliate	°C	Da - 20 a + 130	--
Water Spray off	% in peso	55	ASTM D4049