

## RENOLIT FLM 2 MG

### Grasso al sapone di litio con molibdeno

#### Descrizione

Grasso di elevata qualità, multifunzionale, a base di olio minerale additivato con Molibdeno, idoneo per qualsiasi organo meccanico sottoposto a carichi elevati e con lunghi intervalli di re ingrassaggio.

#### Applicazioni

Utilizzabile per la lubrificazione di giunti omocineticici e cardanici di autoveicoli, macchinari operanti in ambienti polverosi o inquinati chimicamente. Trova anche applicazione nella lubrificazione di perni di articolazioni di macchine da cantiere, nella prelubrificazione di parti in montaggio o di accoppiamenti difficilmente rilubrificabili, in generale di tutti i cuscinetti radenti o volventi soggetti a forti carichi. Idoneo nel settore autotrazione ed agricolo per cuscinetti piani e volventi operanti in condizioni severe di esercizio; perni, alberi scanalati, scatole sterzo. Nel settore industriale può trovare applicazione nei cuscinetti di compressori, pompe, motori elettrici, etc.

Impiegabile in sistemi centralizzati.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

#### Vantaggi

- Aumento della vita utile degli organi lubrificati
- Ottimo potere lubrificante, anche in presenza di umidità, vibrazioni, urti, carichi intermittenti
- Buona resistenza all'azione dilavante dell'acqua
- Eccellente protezione contro la corrosione
- Elevata stabilità meccanica dell'addensante
- Ottima pompabilità
- Valida protezione antiusura

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



#### Caratteristiche Medie Indicative

| Proprietà                                      | Unità  | Valore           | Metodo      |
|--|--------|------------------|-------------|
| Consistenza NLGI                               | -      | 2                | DIN 51818   |
| Penetrazione lavorata (60 doppi colpi a 25 °C) | 0,1 mm | 265-295          | ASTM D 217  |
| Colore   |        | Nero             | L.F.*       |
| Aspetto  | -      | Lucido, omogeneo | L.F.*       |
| Ispezzente                                     | -      | Sapone di litio  | -           |
| Classificazione                                |        | KPF 2 K-30       | DIN 51502   |
|  |        | L-X-BDEB 2       | ISO 6743-9  |
| Punto di goccia                                | °C     | 190              | ASTM D 556  |
| Resistenza all'acqua (Water spray off test)    | Δ%peso | 45               | ASTM D 4049 |
| Viscosità cinematica olio base a 40 °C         | cSt    | 160              | ASTM D445   |
| Intervallo di temperatura                      | °C     | da - 30 a +170   | L.F.*       |

\* L.F. = metodo di laboratorio FUCHS