

RENOLIT EP MG serie

Grasso al litio EP per organi soggetti a carichi ed urti

Descrizione

I **RENOLIT EP** sono grassi di elevata qualità formulati con basi minerali altamente raffinate, addensate con saponi di litio ed additivate con composti EP, agenti antiusura, antiossidanti, e antiruggine.

Grazie alla loro composizione sono dotati di eccellente resistenza alle sollecitazioni meccaniche che si manifestano in organi soggetti a forti carichi ed urti; hanno bassa tendenza alla separazione dell'olio anche in condizioni di esercizio gravose; buona stabilità all'azione dilavante dell'acqua e facile pompabilità.

Applicazioni

I **RENOLIT EP MG** sono specifici per applicazioni dove le condizioni di carico richiedono grassi dotati di proprietà EP. In particolare il **RENOLIT EP MG 00** è indicato per la lubrificazione di ingranaggi in carter, mentre le gradazioni **0, 1 e 2** sono generalmente destinati per impieghi nei quali è determinante una facile pompabilità, come ad esempio nei sistemi centralizzati funzionanti a basse temperature e lunghe canalizzazioni.

Il **RENOLIT EP MG 3** è indicato per la lubrificazione di cuscinetti a rotolamento e a strisciamento soggetti a forte carichi ed urti sottoposti all'azione dilavante dell'acqua, nonché per cuscinetti a rotolamento di grandi dimensioni e funzionanti a velocità contenute.

I **RENOLIT EP** possono essere applicati sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecalemit, sia mediante sistemi centralizzati.

Si *sconsiglia*, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche
- Prolungata durata in servizio
- Valida protezione contro la corrosione
- Ampio intervallo delle temperature di esercizio
- Buona resistenza all'azione dilavante dell'acqua, con garanzia di efficace lubrificazione di organi esposti ad atmosfere umide
- Pompabilità anche a basse temperature

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

RENOLIT EP MG serie

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore					Metodo
Gradazione	NLGI	00	0	1	2	3	---
Aspetto	---	Omogeneo Pomatoso					LF
Colore	---	Ambrato					LF
Addensante	---	Litio					LF
Classificazione ISO		L-XBCEB 00	L-XBCEB 0	L-XBCEB 1	L-XBCEB 2	L-XBCEB 3	ISO 6743-9
Classificazione DIN		GP 00 K-10	KP 0 K-20	KP 1 K-20	KP 2 K-20	KP 3 K-20	DIN 51825
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	400/430	355/385	310/340	265/295	220/250	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	175	180	185	190	190	ASTM D 556
Proprietà anticorrosive	---	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	ASTM D1743
Timken TEST	lbs	45	45	45	45	45	ASTM D 2509
Resistenza al dilavamento Water spray off	Δ% peso	n.a.	m.a.	75	50	25	ASTM D 4049
Range di temperatura	°C	-10/-20÷+140					LF

* = perdite di prodotto possono essere individuate tramite lampade U.V.
L.F. = Laboratorio Fuchs