

## RENOLIT DURAPLEX EP 2

### Grasso multiuso al litio complesso

#### Descrizione

Il RENOLIT DURAPLEX EP 2 è un grasso universale formulato con saponi di Litio complesso studiato per lubrificazioni prolungate.

Il RENOLIT DURAPLEX EP 2 è stabile, resiste al dilavamento, sopporta carichi gravosi e condizioni di temperature elevate, resiste all'invecchiamento e ha proprietà anticorrosive.

#### Applicazioni

Il RENOLIT DURAPLEX EP 2 è consigliato per la lubrificazione di punti soggetti a temperature elevate, dove ci sia la necessità di un lubrificante che resista all'invecchiamento e ci sia la necessità di prevenire la corrosione.

Il RENOLIT DURAPLEX EP 2 è adatto sia per lubrificazione a vita che dove sia richiesto un lungo intervallo di sostituzione. Riduce i fermi impianto dovuti alle procedure di manutenzione.

RENOLIT DURAPLEX EP 2 può essere usato per la lubrificazione dei cuscinetti:

- Motori elettrici
- Cuscinetti del rilascio della frizione nel settore autotrazione
- Cuscinetti delle ventole dei termoventilatori
- Cuscinetti delle macchine movimento terra e cantieri edili

#### Benefici

- Grasso multifunzionale
- Resistenza al dilavamento
- Anti-invecchiamento
- Resiste agli stress termici
- Resiste agli shock meccanici
- Stabile di lunga durata
- Buone proprietà anticorrosive

#### Shelf Life

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno 36 mesi. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

## RENOLIT DURAPLEX EP 2

### Grasso multiuso al litio complesso

#### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Colore	-	Marrone chiaro	-
Ispessente	-	Saponi di Litio complesso	-
Punto di Goccia	°C	≥ 220	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0.1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	-	2	DIN 51 818
Proprietà anticorrosive (Emcor test)	Grado di corrosione.	0 - 0	DIN 51 802
Corrosione su Rame	Grado di corrosione.	1 - 100	DIN 51 811
Resistenza al dilavamento	Eval. -stadio	1 - 90	DIN 51 807-1
Test 4 sfere, carico di saldatura	N	2800	DIN 51 350-4
Pressione del flusso a -30°C	hPa	≤ 1400	DIN 51 805-2
Separazione dell'olio a 40°C dopo 18 ore	%	≤ 1,50	DIN 51 817
Viscosità dell'olio base a 40 °C a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	105 11	FLV-V-28*
Intervallo di temperature di esercizio	°C	da -30 a +160	-

\* FLV = METODO SVILUPATO DAI LABORATORI FUCHS