

## RENOLIT CXI 2

### Grasso al calcio complesso solfonato - settore siderurgico e cuscinetti piani

#### Descrizione

Il RENOLIT CXI 2 è un grasso a base di calcio solfonato complesso e oli minerali.

Il RENOLIT CXI 2 ha un basso livello di separazione dell'olio, ha una buona resistenza al dilavamento e può essere utilizzato per un ampio intervallo di temperature.

Può essere considerato come un prodotto impiegabile in molteplici settori industriali quali: settore siderurgico (laminatoi, colate continue, linee di decapaggio) e nei cuscinetti piani, in particolare quelli soggetti a vibrazioni ed urti

#### Application

RENOLIT CXI 2 deve essere utilizzato per tutti i punti di lubrificazione che richiedono elevate prestazioni in termini di resistenza all'acqua, stabilità di lavoro, proprietà EP e AW.

RENOLIT CXI 2 è facilmente pompabile anche in tubi lunghi, alimentato da sistemi di lubrificazione centralizzata.

RENOLIT CXI 2 è stato sviluppato per funzionare in condizioni difficili in cuscinetti a strisciamento ea rulli in acciaierie, industria cartaria, industria mineraria, industria del calcestruzzo, cave e attrezzature per l'edilizia.

#### Benefici

- Estreme proprietà EP
- Previene la corrosione anche in presenza di acqua marina
- Resiste al dilavamento
- Resiste all'invecchiamento
- Struttura liscia e omogenea
- Altamente stabile in esercizio
- Buone proprietà antiusura

#### Specifiche / Approvazioni

- Ford ESA-M1C 172-A

#### Shelf Life

La durata minima di conservazione è di 36 mesi se il prodotto è correttamente conservato tra 0 ° C e 40 ° C nel suo contenitore originale non aperto in un luogo asciutto. L'indicazione di una durata minima non include alcuna garanzia di durata in esercizio

## RENOLIT CXI 2

### Grasso al calcio complesso solfonato - settore siderurgico e cuscinetti piani

#### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U.M.	Data	Metodo
Colore	-	Marrone Chiaro	-
Ispessente	-	Sapone di Solfonato di Calcio complesso	-
Punto di goccia	°C	≥ 270	IP 396
Penetrazione Lavorata (Pw 60)	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Stabilità Lavorata $\Delta P_w$ (100.000-60)	0,1mm	≤ 20	DIN ISO 2137
Shell Roller test 72h/100°C $\Delta P_w$ 60	0,1mm	≤ 20	ASTM D 1831
Consistenza NLGI	-	2	DIN 51 818
Protezione contro la corrosione con acqua distillate al 3% di NaCl (SKF Emcor test)	Grado di corrosione	0 - 0	DIN 51 802
Corrosione su Rame	Grado di corrosione	1 - 100	DIN 51 811
Resistenza all'acqua	eval. -stadio	0 - 90	DIN 51807-1
Test 4 sfere, carico di saldatura	N	5500	DIN 51 350
Timken test	lbs	55	ASTM D 2509
Pressione di flusso a -20°C	hPa	≤ 1400	DIN 51 805-2
Separazione dell'olio a + 40 °C per 18 ore + 40 °C per 7 giorni	%	≤ 0,1 ≤ 1	DIN 51 817
Viscosità dell'olio base a 40°C a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	350 32,5	DIN 51 562-1
Intervallo di temperature di esercizio	°C	Da -20 a +160 °C	-

2020 PM 3 SP, pagina 1 di 2