

RENOLIT CU

Pasta metallica infusibile per altissime temperature

Descrizione

Il **RENOLIT CU** è una pasta speciale formulata con fluidi sintetici, addensati con particolari composti di tipo inorganico ed additivi solidi atti a garantire una adeguata lubrificazione anche oltre i 1000°C.

La sua particolare composizione ne mette in risalto le eccellenti doti di stabilità all'azione dilavante dell'acqua, del vapore, di soluzioni saline, di acidi diluiti e di svariate altre sostanze corrosive che possono essere presenti nell'industria.

A circa 300 °C il fluido base evapora senza lasciare depositi ed il lubrificante solido prosegue la sua azione sino a temperature di 1000 °C ed oltre; è inoltre molto stabile alle sollecitazioni meccaniche più severe

Applicazioni

Il **RENOLIT CU** è specifico per quei settori applicativi dove i componenti devono essere protetti contro la corrosione oppure sono soggetti ad alte temperature e pressioni, quali bulloni e perni, collegamenti filettati di componenti idraulici, guide per freni, boccole, cuscinetti sottoposti a temperature elevatissime.

Può essere applicato sia tramite sistemi manuali tipo Stauffer o Tecaemit, sia mediante sistemi centralizzati.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Buona stabilità all'ossidazione
- Elevatissima stabilità all'azione dilavante dell'acqua sia calda che fredda, del vapore, degli agenti chimici
- Garanzia di lubrificazione sino ad oltre 1000°C grazie agli specifici additivi solidi
- Ottima protezione contro la corrosione degli organi meccanici lubrificati
- Notevole resistenza anche alle sollecitazioni meccaniche più severe
- Valide caratteristiche di adesività, che permettono di prolungare notevolmente gli intervalli di lubrificazione
- Buona pompabilità

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



RENOLIT CU

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Pastoso	LF
Colore	---	Ramato	LF
Addensante	---	Inorganico	LF
Gradazione	NLGI	2	---
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265÷295	ASTM D 217
Punto di goccia	°C	Infusibile	ASTM D 556
Resistenza al dilavamento	% peso	2	ASTM D 1264
Test 4 sfere saldatura	N	4800	ASTM D 2596
Test antiruggine (Emcor)	---	Supera	ASTM D 1743
Campo temperature di esercizio	°C	-20/+1000	LF

LF = Laboratorio Fuchs