

RENOLIT CSX 15

GRASSO PER IMPIEGHI GRAVOSI AL SOLFONATO DI CALCIO COMPLESSO

Descrizione

RENOLIT CSX 15 è un grasso per impieghi gravosi a base di sapone al solfonato di calcio complesso ed olio minerale ad elevata viscosità.

RENOLIT CSX 15 dimostra eccellenti proprietà di stabilità meccanica, EP, antiusura, di protezione contro la corrosione, anche in presenza di acqua salata.

L'olio base di RENOLIT CSX 15 tende a separarsi pochissimo, inoltre questo grasso è decisamente resistente all'acqua e può essere impiegato in un ampio intervallo di temperature fino a 180°C.

Applicazioni

RENOLIT CSX 15 è stato sviluppato per la lubrificazione di cuscinetti piani e volventi estremamente carichi, e comunque per tutte quelle applicazioni che richiedono elevatissima protezione contro la corrosione, capacità di carico e stabilità meccanica.

RENOLIT CSX 15 ha una buona pompabilità, anche attraverso lunghi tubi di impianti di ingrassaggio centralizzato. Applicazioni tipiche per il RENOLIT CSX 15 sono l'ingrassaggio di cuscinetti in acciaierie, cartiere, miniere, nell'industria del cemento, cave, presse per pellet, e macchinario da costruzione in generale.

Vantaggi

- Grasso per impieghi gravosi
- Buona protezione contro la corrosione, anche in presenza di acqua salata
- Resistente al dilavamento
- Resistente all'ossidazione ed all'invecchiamento
- Facilmente pompabile in sistemi di lubrificazione centralizzata

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in un ambiente secco, a temperature comprese tra 0°C e 40°C. Il prodotto così conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni.

Per lo smaltimento, conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

RENOLIT CSX 15

GRASSO PER IMPIEGHI GRAVOSI AL SOLFONATO DI CALCIO COMPLESSO

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Unità	Valore	Metodo
Colore	-	Marrone chiaro	-
Ispessente	-	Sapone di solfonato di calcio complesso	-
Punto di goccia	°C	≥ 250	IP 396
Penetrazione lavorata (Pw 60)	0,1 mm	295-325	DIN ISO 2137
Consistenza NLGI	-	1/2	DIN 51818
Stabilità meccanica $\Delta P_{w(100.000-60)}$	0,1 mm	≤ 50	DIN ISO 2137
Shell Roller test 72h/100°C ΔP_w 60	0,1 mm	≤ 30	ASTM D 1831
Protezione corrosione con acqua distillata con 3% NaCl (Emcor test)	Grado di corr.	0 - 0 1 - 1	DIN 51802
Corrosione rame	Grado di corr.	1 - 120	DIN 51811
Resistenza all'acqua	Grado – stadio	1 – 90	DIN 51807-1
Test 4 sfere, carico di saldatura	N	3600	DIN 51350-4
Pressione di flusso a -20°C	hPa	≤ 1400	DIN 51805-2
Separazione olio			
18h / 40°C	%	≤ 1	DIN 51817
7d / 40°C		≤ 3	
Viscosità olio base			
a 40 °C	mm ² /s	440	FLV-V-29*
a 100 °C		29	
Intervallo di temperatura	°C	da -20 a +180	-

*FLV = metodo di laboratorio FUCHS