

## RENOLIT CL X2

### Grasso al calcio resistente all'acqua per basse temperature

#### Descrizione

Il **RENOLIT CL X2** è un grasso formulato con basi minerali altamente raffinate ed addensato con saponi di calcio. Specifici additivi EP, anticorrosivi, antiossidanti, passivanti di metalli ed emulsionanti ne incrementano notevolmente le performance.

Il **RENOLIT CL X2** è un grasso multifunzionale per applicazioni industriali, automobilistiche e militari. Perfettamente stabile alle basse temperature (-54 °C) così come alle medio alte (max 100 °C). Il prodotto è in grado di assorbire acqua come contaminate eventualmente presente nelle zone da lubrificare, senza variare le proprie caratteristiche. Perfettamente idoneo in applicazioni ove gli organi lubrificati possano venire a contatto prolungato con acqua.

#### Applicazioni

Il **RENOLIT CL X2** può essere impiegato nei:

- *Macchinari di processo industriale*
- *Cuscinetti*
- *Mezzi militari ed anfibi*
- *Camion*
- *Motori fuoribordo*

Si *sconsiglia* la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

#### Referenze

- NATO approvals: G-403
- British Government Specification XG279. DEF STAN 91-27/1

#### Vantaggi

- Grasso multifunzionale
- Il sapone di calcio lo rende particolarmente resistente all'acqua
- Contiene additivi EP per potenziare la resistenza ai carichi elevati
- In grado di emulsionare l'acqua presente nelle zone da lubrificare proteggendo i cuscinetti dalla corrosione
- Buone caratteristiche di pompabilità

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

## RENOLIT CL X2

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Burroso liscio	---
Colore	---	Giallo	---
Addensante	---	Sapone di Ca	---
Classificazione DIN	---	KP 2 G-50	DIN 51 502
Classificazione ISO	---	L-X-EBHB 2	ISO 6743-9
Gradazione	NLGI	2	---
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265÷295	ISO 2137
Punto di goccia	°C	> 130	ISO 2176
Contenuto di acqua	%p	Tracce	IP 74
Separazione olio 7 gg a 25 °C	%p	max 6,0	IP 121
Stabilità all'ossidazione (massima caduta di pressione dopo 100 h)	bar	0,35	IP 142
Corrosione rame 24 h a 40 °C	---	Passa	IP 112
4 Sfere saldatura	N	> 2943	IP 239
Campo temperature di esercizio	°C	-54/+95	---

### Tipologia Fluido

Tipo		Olio minerale	
Viscosità cinematica a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	14,3	ISO 3104
a 100 °C		3,2	