

RENOLIT CL X2

Grasso al calcio resistente all'acqua per basse temperature

Descrizione

Il **RENOLIT CL X2** è un grasso formulato con basi minerali altamente raffinate ed addensato con saponi di calcio. Specifici additivi EP, anticorrosivi, antiossidanti, passivanti di metalli ed emulsionanti ne incrementano notevolmente le performance.

Il **RENOLIT CL X2** è un grasso multifunzionale per applicazioni industriali, automobilistiche e militari. Perfettamente stabile alle basse temperature (-54 °C) così come alle medio alte (max 100 °C). Il prodotto è in grado di assorbire acqua come contaminate eventualmente presente nelle zone da lubrificare, senza variare le proprie caratteristiche. Perfettamente idoneo in applicazioni ove gli organi lubrificati possano venire a contatto prolungato con acqua.

Applicazioni

Il **RENOLIT CL X2** può essere impiegato nei:

- *Macchinari di processo industriale*
- *Cuscinetti*
- *Mezzi militari ed anfibi*
- *Camion*
- *Motori fuoribordo*

Si *sconsiglia* la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Referenze

- NATO approvals: G-403
- British Government Specification XG279. DEF STAN 91-27/1

Vantaggi

- Grasso multifunzionale
- Il sapone di calcio lo rende particolarmente resistente all'acqua
- Contiene additivi EP per potenziare la resistenza ai carichi elevati
- In grado di emulsionare l'acqua presente nelle zone da lubrificare proteggendo i cuscinetti dalla corrosione
- Buone caratteristiche di pompabilità

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

RENOLIT CL X2

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Burroso liscio	---
Colore	---	Giallo	---
Addensante	---	Sapone di Ca	---
Classificazione DIN	---	KP 2 G-50	DIN 51 502
Classificazione ISO	---	L-X-EBHB 2	ISO 6743-9
Gradazione	NLGI	2	---
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265÷295	ISO 2137
Punto di goccia	°C	> 130	ISO 2176
Contenuto di acqua	%p	Tracce	IP 74
Separazione olio 7 gg a 25 °C	%p	max 6,0	IP 121
Stabilità all'ossidazione (massima caduta di pressione dopo 100 h)	bar	0,35	IP 142
Corrosione rame 24 h a 40 °C	---	Passa	IP 112
4 Sfere saldatore	N	> 2943	IP 239
Campo temperature di esercizio	°C	-54/+95	---

Tipologia Fluido

Tipo		Olio minerale	
Viscosità cinematica a 40 °C	mm ² /s	14,3	ISO 3104
a 100 °C		3,2	