

RENOLIT AX 2 P MG

Grasso idrorepellente all'alluminio complesso

Descrizione

Il RENOLIT AX 2 P MG è un grasso di elevatissima qualità formulato utilizzando oli minerali di alta raffinazione, addensati con saponi di alluminio complesso ed additivati con un bilanciato pacchetto di agenti antiossidanti, antiruggine, antiusura ed EP.

La composizione chimica conferisce a questo prodotto eccellenti proprietà di resistenza all'usura, agli shock termici e di protezione delle superfici metalliche dalla corrosione.

Applicazioni

Il RENOLIT AX 2 P MG è indicato per la lubrificazione di cuscinetti piani ed a rotolamento, giunti, snodi, riduttori di organi industriali, edili ed agricoli operanti in severe condizioni di temperatura ed in presenza di un'azione dilavante dell'acqua. In particolare questo grasso è idoneo per la lubrificazione di cuscinetti delle colate continue.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Elevatissimo punto di goccia
- Buona stabilità all'azione dilavante dell'acqua
- Ottima resistenza all'azione di taglio degli organi lubrificati e scarsissima tendenza alla separazione dell'olio anche nelle condizioni di esercizio più gravose
- Eccezionale pompabilità
- Intervalli di rilubrificazione più lunghi, che si traducono in una maggiore economia di esercizio
- Validissime caratteristiche di protezione anticorrosiva degli organi lubrificati

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in un ambiente secco, a temperature comprese tra 0°C e 40°C. Il prodotto così conservato mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni.

Per lo smaltimento, conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

RENOLIT AX 2 P MG

Grasso idrorepellente all'alluminio complesso

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Unità	Valore	Metodo
Consistenza NLGI	-	2	DIN 51818
Penetrazione lavorata (60 doppi colpi – 25 °C)	0,1 mm	265-295	ASTM D 217
Colore		Verde scuro	L.F. *
Aspetto	-	Lucido, adesivo, filante	L.F. *
Ispessente	-	Sapone di alluminio complesso	-
Punto di goccia	°C	260	ASTM D 556
Classificazione	-	L-X-CCEB 2	ISO 6743-9
		KP 2 P - 10	DIN 51 502
Resistenza al dilavamento (Water wash out test – 1 ora a 80 °C)	Δ%peso	1	ASTM D 1264
Resistenza al dilavamento (Water spray off test)	Δ%peso	15	ASTM D 4049
Viscosità cinematica olio base a 40 °C	cSt	>420	ASTM D7042
Test usura a 4 sfere – carico di saldatura (10 sec / 1800 giri min.)	N	2200	ASTM D2596
Test usura a 4 sfere – usura (1 ora / 150 N / 1500 giri min.)	mm	0,68	ASTM D2266
Timken Test	lbs	45	ASTM D2509
Intervallo di temperatura di esercizio	°C	da -10 a +160 (punte di 180 °C)	L.F. *

* L.F. = metodo di laboratorio FUCHS