

## RENOLIT AS

### Grasso al litio complesso a base sintetica per impieghi speciali

#### Descrizione

Grasso lubrificante a base di speciali fluidi sintetici addensati con saponi complessi di litio ed additivati con agenti anticorrosivi, antiossidanti ed adesivanti. Possiede un elevato punto di gocciolamento che ne consente una buona lubrificazione entro un vasto campo di temperature. La sua particolare composizione lo rende praticamente inerte nei confronti degli idrocarburi, è pertanto idoneo all'utilizzo nei casi in cui si preveda il contatto con benzina o solventi che potrebbero esercitare nei confronti del grasso una pressante azione dilavante.

#### Applicazioni

**RENOLIT AS** è specifico per la lubrificazione di coppie coniche; risulta inoltre particolarmente adatto per la lubrificazione di valvole e strumenti di raffinerie, di gasdotti e di oleodotti.

**RENOLIT AS** può essere applicato sia tramite sistemi manuali (Stauffer, Tecalemit), che mediante sistemi centralizzati.

Si sconsiglia, soprattutto nei sistemi centralizzati, la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

#### Specifiche

Il prodotto è omologato per la lubrificazione di coppie coniche della IMKT, azienda costruttrice di macchine utensili.

#### Vantaggi

- Elevato punto di gocciolamento
- Stabilità all'azione dilavante e solvente di benzina, metano, oli minerali, etc.
- Ottima protezione anticorrosiva
- Spiccata adesività, che consente una maggior permanenza nell'organo da lubrificare
- Buone caratteristiche di pompabilità
- Assenza di composti siliconici che potrebbero formare pellicole causando problemi di verniciatura

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

## RENOLIT AS

### Caratteristiche Medie Indicative

| Proprietà                               | U. M.  | Valore                    | Metodo      |
|---|--------|---------------------------|-------------|
| Aspetto                                 | ---    | Pomatoso fante            | LF          |
| Colore                                  | ---    | Chiaro                    | LF          |
| Addensante                              | ---    | Saponi di litio complesso | LF          |
| Gradazione                              | NLGI   | 1                         | ---         |
| Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C) | mm/10  | 310÷340                   | ASTM D 217  |
| Punto di goccia                         | °C     | 260                       | ASTM D 556  |
| Resistenza al dilavamento               | % peso | 1                         | ASTM D 1264 |
| Resistenza a:                           |        |                           |             |
| petrolio 3h / 90 °C                     |        | 0                         |             |
| benzina 96h / 40 °C                     | Grado  | 1                         | LF          |
| gasolio 6h / 90 °C                      |        | 0                         |             |
| oli 3h / 90 °C                          |        | 0                         |             |
| condensa 96h / 90 °C                    |        | 1                         |             |
| Timken OK value                         | lbs    | 40                        | ASTM D 2509 |
| 4 Sfere saldatura                       | N      | 3000                      | ASTM D 2596 |
| Corrosione EMCOR                        | ---    | 0                         | IP 220      |
| Campo temperature di esercizio          | °C     | -20/+160                  | LF          |

L.F. = Laboratorio Fuchs