

## RENOLIT 283 EP 2

### Grasso multifunzionale EP

#### Descrizione

Il **RENOLIT 283 EP 2** è un grasso multifunzionale EP per impieghi industriali pesanti. Viene formulato con oli minerali addensati con saponi di litio e calcio di alta qualità, speciali additivi ne garantiscono una valida resistenza ai carichi elevati, un'eccezionale stabilità all'ossidazione ed un'ottima protezione contro la corrosione.

#### Applicazioni

Il **RENOLIT 283 EP 2**, utilizzato entro il range di temperature consigliato, è raccomandato per la lubrificazione di cuscinetti piani e a rulli sottoposti a condizioni operative particolarmente gravose: carichi elevati, urti, alte velocità in combinazioni con alte pressioni e temperature, presenza di acqua ed umidità.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

#### Vantaggi

- Formazione di un film lubrificante molto tenace
- Eccellenti proprietà anticorrosive
- Elevata stabilità all'ossidazione
- Resistente all'azione dilavante dell'acqua
- Resistente meccanica elevata
- Ottime proprietà sigillanti

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



## RENOLIT 283 EP 2

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Classificazione	---	KP 2 N-30 L-X-CCEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Colore	---	Beige	LF
Addensante	---	Saponi di Li/Ca	LF
Punto di goccia	°C	> 180	DIN ISO 2176
Gradazione	NLGI	2	DIN 51 818
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265÷295	DIN ISO 2137
Test corrosione (Emcor)	°Corr	0 - 0	DIN 51 802
Test corrosione rame	°Corr.	1-100	DIN 51 811
Timken OK load test	lbs	45	ASTM D 2509
Viscosità olio base a 40 °C a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	83 8	DIN 51 562
Campo temperature di esercizio	°C	-35/+120	If