

RENOLIT 283 EP 2

Grasso multifunzionale EP

Descrizione

Il **RENOLIT 283 EP 2** è un grasso multifunzionale EP per impieghi industriali pesanti. Viene formulato con oli minerali addensati con saponi di litio e calcio di alta qualità, speciali additivi ne garantiscono una valida resistenza ai carichi elevati, un'eccezionale stabilità all'ossidazione ed un'ottima protezione contro la corrosione.

Applicazioni

Il **RENOLIT 283 EP 2**, utilizzato entro il range di temperature consigliato, è raccomandato per la lubrificazione di cuscinetti piani e a rulli sottoposti a condizioni operative particolarmente gravose: carichi elevati, urti, alte velocità in combinazioni con alte pressioni e temperature, presenza di acqua ed umidità.

Si sconsiglia la miscelazione di grassi di diversa tipologia che possono manifestare incompatibilità reciproca e differente comportamento reologico.

Vantaggi

- Formazione di un film lubrificante molto tenace
- Eccellenti proprietà anticorrosive
- Elevata stabilità all'ossidazione
- Resistente all'azione dilavante dell'acqua
- Resistente meccanica elevata
- Ottime proprietà sigillanti

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno tre anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



RENOLIT 283 EP 2

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Classificazione	---	KP 2 N-30 L-X-CCEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Colore	---	Beige	LF
Addensante	---	Saponi di Li/Ca	LF
Punto di goccia	°C	> 180	DIN ISO 2176
Gradazione	NLGI	2	DIN 51 818
Penetrazione lavorata (60 colpi a 25°C)	mm/10	265÷295	DIN ISO 2137
Test corrosione (Emcor)	°Corr	0 - 0	DIN 51 802
Test corrosione rame	°Corr.	1-100	DIN 51 811
Timken OK load test	lbs	45	ASTM D 2509
Viscosità olio base a 40 °C a 100 °C	mm ² /s	83 8	DIN 51 562
Campo temperature di esercizio	°C	-35/+120	If