

## RENOLIN MWB Serie

### Oli idraulici HLPD esenti da zinco e ceneri

#### Descrizione

I **RENOLIN MWB** sono oli idraulici e da lubrificazione esenti zinco, particolarmente indicati per i moderni sistemi ai quali è richiesta un'asempres maggiore precisione, velocità ed affidabilità. Sono oli idraulici e da lubrificazione ad elevate performance, con ottime proprietà EP ed antiusura (AW), eccellente stabilità all'ossidazione e ottima resistenza all'invecchiamento. Inoltre sono formulati con particolari additivi esenti zinco e ceneri.

#### Applicazioni

I **RENOLIN MWB** possono essere impiegati in tutti i sistemi idraulici e di lubrificazione fortemente stressati; le speciali additivazioni garantiscono ottime performance in termini EP e AW in presenza di attriti statici e dinamici. Prevengono, inoltre, la formazione di residui in passaggi ristretti, in valvole di controllo, etc.

#### Specifiche e Approvazioni

I **RENOLIN MWB** soddisfano ed in molti casi superano i seguenti requisiti:

- DIN 51 524-2: HLP (eccetto per le proprietà di demulsione)
- DIN 51 517-3: CLP
- ISO 6743-4; HM
- ISO 6743-6; CKC
- ISO 11158; HM

**Approvato da Muller Weingarten, 88250 Weingarten, Germany.**

#### Vantaggi

- Esenti ceneri e Zinco
- Ottime performance in termini di antiusura in condizioni di attrito statico e dinamico (alti valori di Brugger)
- Eccellenti performance in termini di EP
- Ottima stabilità all'ossidazione e resistenza all'invecchiamento
- Eccellente protezione contro la corrosione
- Buona disareazione, bassa formazione di schiuma
- Buone proprietà detergenti/disperdenti
- Buona compatibilità coi sistemi di tenuta
- Long life

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

## Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Serie	U. M.	Valore			Metodo
			32 MWB	46 MWB	68 MWB	
Gradazione ISO VG		---	32	46	68	DIN 51 519
Viscosità a 40°C		mm <sup>2</sup> /s	32	46	68	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100°C		mm <sup>2</sup> /s	5,4	6,9	8,7	DIN EN ISO 3104
Indice di viscosità		----	97	105	99	DIN ISO 2909
Densità a 15°C		Kg/l	0,878	0,882	0,879	DIN 51 757
Infiammabilità COC vaso aperto		°C	210	218	224	DIN ISO 2592
Punto Scorrimento		°C	-24	-24	-18	DIN ISO 3016
Air release a 50 °C		min	4	5	12	DIN ISO 9120
Corrosione su rame (24 ore a 100 °C)		Grado di corrosione	1	1	1	DIN EN ISO 2160
Corrosione su acciaio		Grado di corrosione	0-A	0-A	0-A	DIN ISO 7120
Brugger test		N/mm <sup>2</sup>	≥50	≥50	≥50	DIN 51 347-2
FZG A/8,3/90		stadio	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
FE8 test di usura dei cuscinetti, d-7, 5/80/80 (a 80°C, 90 kN). Usura del cuscinetto		mg	<2	<2	<2	DIN 51819-3