

RENOLIN MWB Serie

Oli idraulici HLPD esenti da zinco e ceneri

Descrizione

I **RENOLIN MWB** sono oli idraulici e da lubrificazione esenti zinco, particolarmente indicati per i moderni sistemi ai quali è richiesta un' sempre maggiore precisione, velocità ed affidabilità. Sono oli idraulici e da lubrificazione ad elevate performance, con ottime proprietà EP ed antiusura (AW), eccellente stabilità all'ossidazione e ottima resistenza all'invecchiamento. Inoltre sono formulati con particolari additivi esenti zinco e ceneri.

Applicazioni

I **RENOLIN MWB** possono essere impiegati in tutti i sistemi idraulici e di lubrificazione fortemente stressati; le speciali additivazioni garantiscono ottime performance in termini EP e AW in presenza di attriti statici e dinamici. Prevengono, inoltre, la formazione di residui in passaggi ristretti, in valvole di controllo, etc.

Specifiche e Approvazioni

I **RENOLIN MWB** soddisfano ed in molti casi superano i seguenti requisiti:

- DIN 51 524-2: HLP (eccetto per le proprietà di demulsione)
- DIN 51 517-3: CLP
- ISO 6743-4; HM
- ISO 6743-6; CKC
- ISO 11158; HM

Approvato da Muller Weingarten, 88250 Weingarten, Germany.

Vantaggi

- Esenti ceneri e Zinco
- Ottime performance in termini di antiusura in condizioni di attrito statico e dinamico (alti valori di Brugger)
- Eccellenti performance in termini di EP
- Ottima stabilità all'ossidazione e resistenza all'invecchiamento
- Eccellente protezione contro la corrosione
- Buona disareazione, bassa formazione di schiuma
- Buone proprietà detergenti/disperdenti
- Buona compatibilità coi sistemi di tenuta
- Long life

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Serie	U. M.	Valore			Metodo
			32 MWB	46 MWB	68 MWB	
Gradazione ISO VG		---	32	46	68	DIN 51 519
Viscosità a 40°C		mm ² /s	32	46	68	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100°C		mm ² /s	5,4	6,9	8,7	DIN EN ISO 3104
Indice di viscosità		----	97	105	99	DIN ISO 2909
Densità a 15°C		Kg/l	0,878	0,882	0,879	DIN 51 757
Infiammabilità COC vaso aperto		°C	210	218	224	DIN ISO 2592
Punto Scorrimento		°C	-24	-24	-18	DIN ISO 3016
Air release a 50 °C		min	4	5	12	DIN ISO 9120
Corrosione su rame (24 ore a 100 °C)		Grado di corrosione	1	1	1	DIN EN ISO 2160
Corrosione su acciaio		Grado di corrosione	0-A	0-A	0-A	DIN ISO 7120
Brugger test		N/mm ²	≥50	≥50	≥50	DIN 51 347-2
FZG A/8,3/90		stadio	>12	>12	>12	DIN ISO 14635-1
FE8 test di usura dei cuscinetti, d-7, 5/80/80 (a 80°C, 90 kN). Usura del cuscinetto		mg	<2	<2	<2	DIN 51819-3