

## RENOLIN HTF Serie

### Fluidi per lubrificazione di comandi oleodinamici

#### Descrizione

I **RENOLIN HTF** sono lubrificanti ottenuti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione additivati con agenti antiossidanti, anticorrosivi, antiusura ed antischiuma.

#### Applicazioni

I **RENOLIN HTF** sono impiegati nei comandi oleodinamici di presse, carrelli elevatori, macchine utensili, sistemi idraulici in genere. Trovano applicazione anche quali lubrificanti per ingranaggi non eccessivamente carichi, cuscinetti e cinematismi di macchine industriali in genere. I **RENOLIN HTF** sono di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale. Il flussaggio preventivo dell'impianto è sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

#### Specifiche

I prodotti della serie **RENOLIN HTF** soddisfano e superano le seguenti norme:

ISO 6743-4 (HM); DIN 51 524 parte 2 (HLP);  
AFNOR NF E 48-603 (HM); SIS SS 155434;  
VDMA 24318; Hoesch HWN 23 33;  
Thyssen TH N-256132; CETOP RP 91 H (HM);  
SEB 181 222; Sperry Vickers I-286-S;  
U.S. Steel 126, 127; Denison Filterability TP 02100

#### Vantaggi

- Buon comportamento viscosità-temperatura e bassi punti di scorrimento, con garanzia di un corretto funzionamento dei sistemi idraulici anche in presenza di forti escursioni termiche
- Valide proprietà antischiuma che eliminano i rischi di funzionamenti irregolari dovuti alla presenza di aria nei circuiti
- Modesta tendenza all'invecchiamento a tutela di una lunga vita di esercizio in condizioni ottimali
- Elevata resistenza ai carichi, con buona azione antiusura esercitata sulle parti soggette ad attrito
- Ottima protezione anticorrosiva sia nei confronti dell'acciaio che di leghe non ferrose
- Totale compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni che risultano perfettamente preservati nelle loro caratteristiche dimensionali e meccaniche

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

## RENOLIN HTF Serie

### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore				Metodo
		5	22	32	46	
ISO VG	---	5	22	32	46	DIN 51 511
Colore	---	0,5	1,0	2,0	2,5	ASTM D 1500
Densità a 20 °C	kg/l	0,807	0,863	0,875	0,875	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	4,9	21	32	47	ASTM D 445
Viscosità a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	---	4,2	5,4	7,0	ASTM D 445
Indice di Viscosità	---	---	100	100	100	ASTM D 2270
Punto di scorrimento	°C	-20	-15	-15	-15	ASTM D 97
Punto di infiammabilità COC	°C	150	215	220	230	ASTM D 92

Proprietà	U. M.	Valore			Metodo
		68	100	150	
ISO VG	---	68	100	150	DIN 51 511
Colore	---	2,0	3,0	4,5	ASTM D 1500
Densità a 20 °C	kg/l	0,880	0,885	0,891	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	68	100	150	ASTM D 445
Viscosità a 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	8,6	11,4	15,0	ASTM D 445
Indice di Viscosità	---	100	100	100	ASTM D 2270
Punto di scorrimento	°C	-15	-15	-15	ASTM D 97
Punto di infiammabilità COC	°C	235	225	235	ASTM D 92