

# RENOFORM HW-25

## Soluzione acquosa “Bianca” per lo stampaggio a caldo di acciaio.

### Descrizione

Prodotto a base di sali organici e speciali additivi antisaldanti che conferiscono elevate caratteristiche lubrificanti e distaccanti nelle operazioni di deformazione a caldo degli acciai.

La innovativa formulazione, esente da grafite ed altri pigmenti solidi, migliora le condizioni di pulizia e di manutenzione degli impianti di distribuzione.

### Applicazione

Specifico per deformazioni estremamente gravose di acciai a caldo (1100-1200°C) ed a semicaldo. (550-650°C). Inoltre è indicato per laminazione di profilati in acciaio, sagomatura e rullatura.

Il prodotto deve essere diluito in acqua (demineralizzata o di rete), in concentrazioni variabili in funzione del tipo di operazione, della dimensione e della gravosità della deformazione.

### Modalità di applicazione

Agitare il prodotto prima di effettuare la diluizione. Il prodotto è normalmente spruzzabile con dispositivi manuali ed automatici; si consiglia di regolare la pressione e la portata degli ugelli erogatori in modo da ottenere un getto uniforme, potente e polverizzato.

### Vantaggi

- Eccellente effetto di distacco e lubrificazione tra particolare ed utensili.
- Incremento della vita degli stampi.
- Ridottissima percentuale di scarti.
- Elevata bagnabilità alle alte temperature e ridotta tendenza a fenomeni di “perlinatura”.
- Assenza di fumi e fiamme.
- Maggiore pulizia degli impianti e facilità di erogazione.

### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto a temperature comprese tra +5 e +40°C, lontano da sorgenti di calore ed al riparo dai raggi solari. Il prodotto correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a 12 mesi.

### Concentrazioni consigliate

Con pressa:  
gravoso 15-25%  
normale 5-15%  
semplice 5-3 %

con maglio:  
5-15 %

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

## Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	---	Omogeneo	L.F.
Colore	---	Paglierino	L.F.
Densità a 20°C	Kg/l	1,20	ASTM D 1298
pH prodotto concentrato	---	9,0	L.F.

L.F. = Laboratorio Fuchs

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze