

## RENOFORM FMO 5025

### Olio sintetico esente cloroparaffine per operazioni di stampaggio e tranciatura fine di acciai al carbonio

#### Descrizione

RENOFORM FMO 5025 è un prodotto altamente performante per processi di tranciatura fine e stampaggio. E' costituito da additivi EP, antiusura e basi sintetiche. Non contiene sostanze pericolose per l'uomo e per l'ambiente così come composti presenti nelle black list dei principali costruttori automobilistici.

#### Applicazioni

RENOFORM FMO 5025 trova applicazione in operazioni estremamente gravose di tranciatura fine e stampaggio di acciai al carbonio e legati di vario spessore.

#### Modalità di applicazione

Può essere applicato con sistemi manuali od automatici, a rullo, tampone o spray.

#### Asportazione

Con soluzioni acquose a 60°C (RENOCLEAN VR 1021) o con solventi a temperatura ambiente o in fase vapore.

#### Vantaggi

- Film caratterizzato da un elevatissimo potere lubrificante ed antiusura, in grado di resistere ad operazioni molto gravose
- Altissima resa delle matrici, dei punzoni e degli stampi ed ottima qualità delle finiture superficiali
- Limitata tendenza alla formazione di fumi e nebbie d'olio
- Film resistente alla polimerizzazione, facilmente rimovibile

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40°C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a due anni.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

#### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto	----	Liquido limpido	LF
Densità a 15°C	Kg/l	0,97	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /sec	162	ASTM D 445
Infiammabilità C.O.C.	°C	>170	ASTM D 92

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto