

RENOFORM FMO 4006

Olio sintetico per stampaggio/tranciatura iperadditivato

Descrizione

Il **RENOFORM FMO 4006** è un prodotto estremamente performante per le operazioni di stampaggio transfer di imbutitura e tranciatura di acciaio.

Non contiene cloro ed è costituito da basi sintetiche selezionate, untuosanti, additivi antiusura, EP ed agenti antiossidanti.

Applicazioni

Trova applicazione in operazioni di stampaggio a passo della lamiera di acciaio, in processi di deformazione ed imbutitura, di tranciatura e tranciatura fine di spessori compresi tra i 1.5 ed i 12 mm.

Modalità di applicazione

Con sistemi sia manuali sia automatici.

Si consiglia di applicare il prodotto su superfici asciutte, pulite ed esenti da polvere.

Asportazione

Con soluzioni alcaline a 60°C (RENOCLEAN AL 4161) o con solventi a temperatura ambiente o in fase vapore.

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40°C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a due anni.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

Vantaggi

- Elevato contenuto di additivi.
- Film resistente alle elevate capacità di carico (EP)
- Facilmente applicabile con i più comuni sistemi di erogazione
- Massima resa degli stampi e ottima qualità delle finiture superficiali.
- Film non fotosensibile, resistente alla polimerizzazione, protettivo e facilmente rimovibile anche dopo invecchiamento.
- Assenza di clorocomposti, valida garanzia contro fenomeni ossidativi ed elevati costi di smaltimento delle soluzioni di lavaggio.
- Idoneo alle più comuni operazioni di stampaggio e tranciatura fine di spessori medio-bassi
- Film residuo di facile rimozione
- Massimo rispetto dell'uomo e dell'ambiente.

RENOFORM FMO 4006

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
<i>Aspetto</i>	----	<i>Liquido limpido</i>	<i>LF</i>
<i>Densità a 20°C</i>	<i>Kg/l</i>	<i>1,05</i>	<i>ASTM D 1298</i>
<i>Viscosità a 40°C</i>	<i>mm²/sec</i>	<i>65</i>	<i>ASTM D 445</i>
<i>Infiammabilità C.O.C.</i>	<i>°C</i>	<i>190</i>	<i>ASTM D 92</i>
<i>Compatibilità con le leghe gialle</i>	---	<i>NO</i>	<i>IP 287</i>
<i>Pour Point</i>	<i>°C</i>	<i>-6</i>	<i>DIN 3016</i>
<i>Quattro sfere saldatura</i>	<i>Kg</i>	<i>>800</i>	<i>DIN 51 350-2</i>

LF: Laboratorio FUCHS

Variazioni di colore non sono da attribuirsi ad una diversa qualità del prodotto

Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze

FUCHS LUBRIFICANTI SPA
Via Riva, 16
14021 – Buttigliera d'Asti (AT)
Italia

Tel. 011.99.22.811
Fax 011.99.22.857
dacindustria@fuchslubrificanti.it

UNI EN ISO 9001
BS OHSAS 18001

