

## RENISO PAG

### Oli per compressori frigoriferi, sintetici base PAG, per fluidi refrigeranti R134a

#### Descrizione

I classici oli per compressori frigoriferi base minerale, PAO o alchilbenzene, non risultano miscibili coi fluidi refrigeranti R134a.

I **RENISO PAG** sono oli formulati con basi poliglicoli (PAG), appositamente realizzati per essere perfettamente compatibili coi fluidi R134a.

#### Applicazioni

Molti sistemi di condizionamento dell'aria, operanti sui veicoli e camion impiegano compressori e fluidi refrigeranti R134a prodotti in America o Giappone. Tali compressori richiedono l'impiego di oli lubrificanti base PAG come il RENISO PAG 46 o il RENISO PAG 100.

I **RENISO PAG** sono formulati con poliglicoli polari, risultano pertanto igroscopici (in grado cioè di assorbire l'umidità). Questo significa che bisogna adottare speciali accorgimenti in fase di manipolazione di questi prodotti (*tenere sempre i contenitori perfettamente sigillati, impiegare atmosfera di azoto per coprire il fluido refrigerante*).

#### Vantaggi

- Formulati con basi PAG
- Ottima stabilità termica
- Eccellente miscibilità e compatibilità con i refrigeranti R134a (sostituti dei refrigeranti R12)
- Ottimo comportamento Viscosità/Temperatura (alto VI)
- Bassa viscosità alle basse temperature, buona fluidità
- Film lubrificante stabile anche alle alte temperature
- Buona compatibilità con tutti i materiali comunemente impiegati nei sistemi di refrigerazione

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi, in magazzino, a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni dalla data di consegna. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.



## RENISO PAG

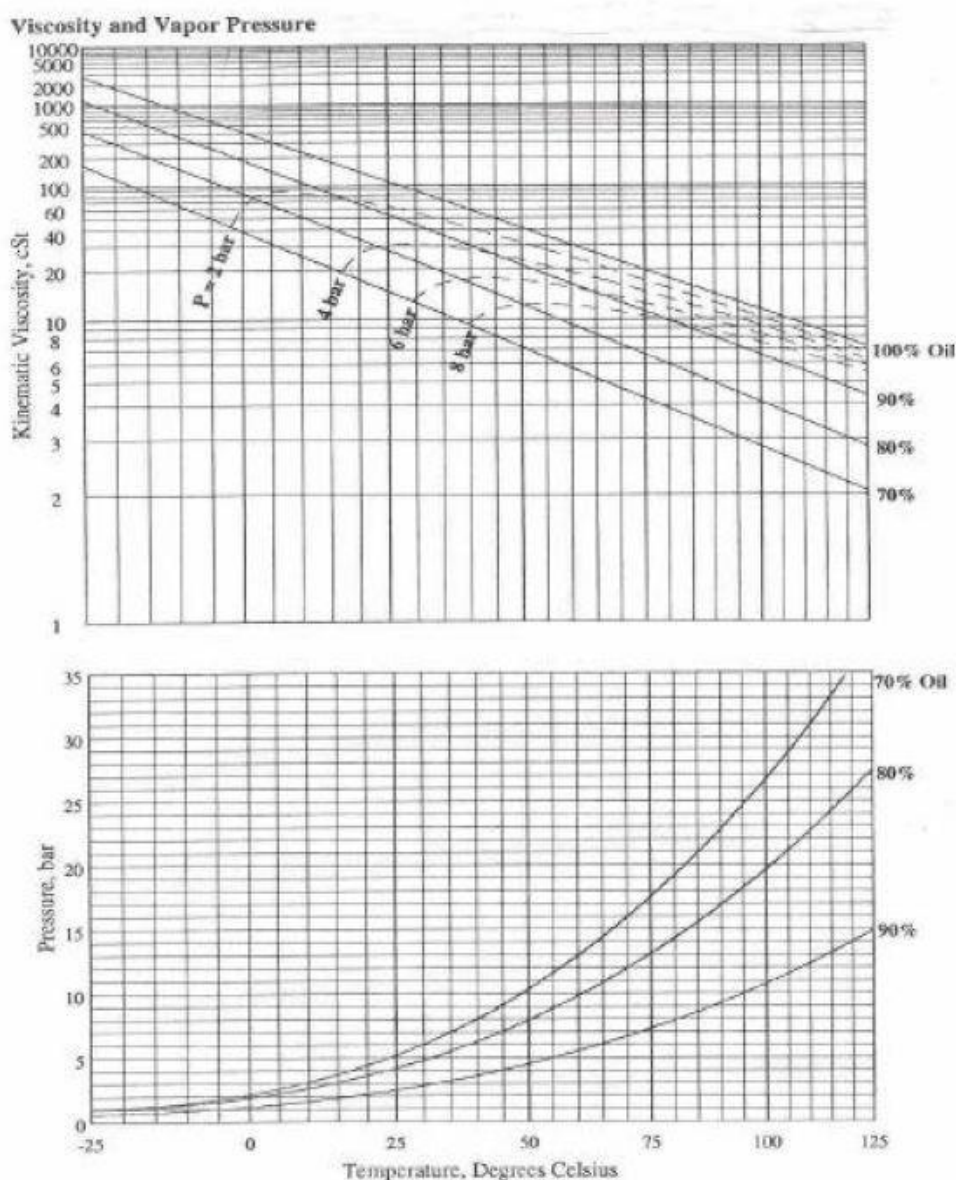
### Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	Serie	U. M.	Valore		Metodo
			PAG 46	PAG 100	
Tipologia olio		---	KD	KD	DIN 51 503-1
Viscosità a 40 °C		mm <sup>2</sup> /s	55	120	DIN EN ISO 3104
Viscosità a 100 °C		mm <sup>2</sup> /s	10,6	21	DIN EN ISO 3104
Indice di Viscosità		---	187	202	DIN ISO 2909
Densità a 15 °C		g/ml	0,992	0,996	DIN 51 757
Punto Infiammabilità COC		°C	240	240	DIN ISO 2592
Punto di scorrimento		°C	-45	-45	DIN ISO 3016
Stabilità refrigerante (R134 a 175 °C/14 gg)		---	Passa	Passa	ASHRAE 97-89
Numero di acidità		mg KOH/g	0,04	0,04	DIN 51 558
Contenuto acqua		ppm	200*	200*	DIN 51 777-2

\* = valore garantito per imballi sigillati

## RENISO PAG

### RENISO PAG 46 e R134a: viscosità cinematica e pressione di vapore



Le informazioni contenute nella presente Scheda Tecnica non costituiscono specifica; nessuna garanzia è espressa o sottintesa riguardo l'accuratezza di questi dati o i risultati che si ottengono dal loro uso. Questi possono subire variazioni senza preavviso. Il venditore non sarà responsabile di eventuali guasti, danni o inconvenienti risultanti dall'uso improprio del prodotto nei processi industriali dell'acquirente o in combinazione con altre sostanze