

RENEP

Lubrificanti per guide e slitte delle macchine utensili

Descrizione

I **RENEP** sono lubrificanti costituiti da basi minerali paraffiniche di alta raffinazione, additivi antiossidanti, antiusura, adesivanti ed anti "stick-slip". Caratterizzati da elevata adesività e lubricità, garantiscono un film oleoso che evita fenomeni di vibrazioni e irregolarità di movimento. L'alto indice di viscosità consente di mantenere valide caratteristiche lubrificanti in un ampio intervallo di temperature. Inoltre, la particolare composizione garantisce una spiccata demulsività nei confronti dei fluidi lubrificanti.

Applicazioni

I **RENEP** sono raccomandati per la lubrificazione di guide e slitte sia orizzontali che verticali, soggette a carichi elevati. Sono di norma compatibili e miscibili con prodotti analoghi a base minerale. Il "flushing" preventivo dell'impianto è sempre consigliato all'atto della sostituzione delle cariche in esercizio.

Specifiche

I **RENEP** soddisfano e superano le seguenti norme:

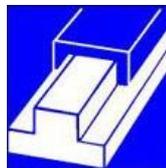
- DIN 51 502: CG
- ISO 3498

Vantaggi

- Ottime doti di adesività che minimizzano l'inquinamento da parte del lubrificante nell'ambiente di lavoro
- Notevole stabilità all'ossidazione e modesta tendenza all'invecchiamento.
- Valido potere anticorrosivo
- Compatibilità nei confronti degli elastomeri e delle guarnizioni specifiche per l'utilizzo con oli minerali

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto in imballi originali chiusi in magazzino a temperature comprese tra +5°C e +40°C. Il prodotto correttamente conservato (nei propri contenitori originali e mai aperti) mantiene le sue caratteristiche inalterate per un periodo di almeno due anni. Conferire il prodotto al Consorzio Obbligatorio degli Oli Usati in ottemperanza delle norme vigenti.



RENEP

Caratteristiche Medie Indicative

| Proprietà | Serie | U. M. | RENEP | | | | Metodo |
|-----------------------------|-------|--------------------|---------|---------|----------|----------|----------------|
| | | | 1 VG 32 | 2 VG 68 | 4 VG 100 | 5 VG 220 | |
| ISO VG | --- | | 32 | 68 | 100 | 220 | DIN 51 511 |
| Densità a 20 °C | | kg/l | 0,870 | 0,880 | 0,890 | 0,900 | ASTM D 1298 |
| Viscosità a 40 °C | | mm ² /s | 32 | 67,4 | 102 | 220 | ASTM D 445 |
| Viscosità a 100 °C | | mm ² /s | 5,7 | 8,6 | 12,0 | 18,2 | ASTM D 445 |
| Indice di Viscosità | --- | | 100 | 110 | 100 | 90 | ASTM D 2270 |
| Punto di scorrimento | | °C | -15 | -16 | -9 | -11 | ASTM D 97 |
| Punto di Infiammabilità COC | | °C | 220 | 220 | 235 | 245 | ASTM D 92 |
| FZG A/8.3/90 | | Stadio | 10 | 10 | 10 | 10 | DIN 51 354 p.2 |