

PLANTOCUT 10 PLUS

Fluido base estere per rettifica denti ingranaggio

Descrizione

PLANTOCUT 10 PLUS è un fluido sintetico Zolfo "inattivo" a bassa viscosità, costituito da esteri sintetici saturi ed insaturi ad insaturazione controllata stabili all'ossidazione, che garantiscono al prodotto caratteristiche di taglio e detergenza molto elevate.

Applicazione

PLANTOCUT 10 PLUS è stato sviluppato per le operazioni di rettifica dei denti ingranaggio con macchine ad elevata velocità tangenziale con metodo a generazione continua, discontinua e di forma, su acciai e sue leghe.

La particolare additivazione lo rende idoneo per operare con vari tipi di mole, ceramiche, resinoidi e CBN.

Può anche essere impiegato in operazioni di rettifica quali la scanalatura e rettifica dal pieno nella produzione di utensili, rettifica di viti ed affilature di ogni genere.

PLANTOCUT 10 PLUS è idoneo per l'impiego in sistemi singoli o centralizzati ed è di norma compatibile con prodotti a base estere ai quali può essere direttamente aggiunto in rabbocco.

Vantaggi

- Ridotta nebulizzazione e bassa evaporazione
- Assenza di fumi d'officina
- Elevato potere raffreddante e lubrificante, a garanzia della finitura superficiale richiesta.
- Aumento della vita media degli utensili
- Buona compatibilità cutanea, per impedire l'insorgere di fenomeni d'irritazione e dermatiti.
- Idoneo per macchine singole e impianti centralizzati.

Stoccaggio e Smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali, chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra +5°C e + 40°C. Se correttamente conservato, il prodotto mantiene invariate le proprie caratteristiche per un periodo di ventiquattro mesi. Disporre del prodotto esausto, secondo le disposizioni di legge in vigore nel Paese di utilizzo.

PLANTOCUT 10 PLUS

Fluido base estere per rettifica denti ingranaggio

Caratteristiche medie indicative

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido	L.F
Colore	---	L 0,5	ASTM D 1500
Densità a 20 °C	kg/l	0,864	ASTM D 1298
Viscosità a 40 °C	mm ² /s	10,2	ASTM D 445
Punto di infiammabilità COC	°C	>200	ASTM D 92
Corrosione su Rame	---	1a	ASTM D 130
Test 4 sfere a saldatura	Kg	500	ASTM D 2783

LF = Laboratorio Fuchs