## Scheda Tecnica



## **ECOCUT SYNT 22 EP**

### Olio da taglio intero ad elevate prestazioni

#### **Descrizione**

ECOCUT SYNT 22 EP è un olio da taglio "S" attivo, costituito da esteri sintetici, additivi antiusura e additivi EP particolarmente selezionati. Il formulato, totalmente esente da olio minerale e clorocomposti ed è biodegradabile oltre il 90% (secondo CEC-L-33-T-93).

#### **Applicazione**

ECOCUT SYNT 22 EP è specifico per operazioni di dentatura ingranaggi a creatore, stozzatura e brocciatura.

ECOCUT SYNT 22 EP, essendo fortemente additivato, è adatto ad un ampio spettro di leghe ferrose, anche alto legate, ed è ideale in tutte le operazioni estremamente severe di asporto truciolo.

#### Vantaggi

- Prodotto base estere sintetico all'avanguardia per l'igiene e la sicurezza
- Ottima compatibilità cutanea: evita l'insorgere di irritazioni e dermatiti
- Ottimo potere lubrificante e antisaldante grazie alla presenza di additivazione EP esente da cloroparaffine
- Ottima detergenza data dalla polarità della base estere. Il prodotto non crea lacche ne residui
- Stabile nel tempo: non polimerizza e non incrementa il valore di viscosità
- Valore di infiammabilità elevato: ottima resistenza all'innesco di fiamma
- Consumo contenuto di prodotto dovuto alla volatilità estremamente ridotta, ed in ragione della bassa viscosità, al modesto drag out

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto negli imballi originali chiusi in magazzino coperto ed adeguatamente aerato a temperature comprese tra i +5 e i +40° C.

Il prodotto se correttamente conservato mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai due anni.

Disporre del prodotto esausto secondo le normative in vigore.

03-2017, Page 1

# Scheda Tecnica



# **ECOCUT SYNT 22 EP**Olio da taglio intero ad elevate prestazioni

#### **Caratteristiche Tipiche**

Proprietà	U.M.		
Colore		L 2,0	ASTM D 1500
Densità a 15°C	g/ml	0,890	ASTM D 1298
Viscosità a 40°C	mm2/s	21,7	ASTM D 445
Indice di Viscosità	-	210	ASTM D 2270
Punto infiammabilità C.O.C.	°C	230	ASTM D 92
Punto di scorrimento	°C	-17	ASTM D 97

L.F. = Laboratorio Fuchs