

ECOCOOL S - ALU

Refrigerante sintetico per operazioni di taglio leghe di Alluminio

Descrizione

L'ECOCOOL S - ALU è un fluido da taglio privo di oli minerali, miscibile in acqua, possiede molte caratteristiche fuori dal comune.

ECOCOOL S - ALU forma con l'acqua una soluzione stabile di lunga durata. L'uso di lubrificanti sintetici accuratamente selezionati e l'inibitore di corrosione e altri additivi permette di ottengono proprietà straordinarie.

ECOCOOL S - ALU è appositamente progettato per la lavorazione delle leghe di Alluminio convenzionali e critiche in termini di macchiatura (corrosione nera). Inoltre, il prodotto è caratterizzato da un eccellente potere lubrificante e schiumogeno.

ECOCOOL S - ALU è stato testato da diversi produttori di macchine, ad es. DMG secondo lo standard 3.9 e ha ottenuto l'approvazione. I dettagli sulle approvazioni possono essere richiesti al nostro servizio tecnico.

Applicazione

ECOCOOL S - ALU è un prodotto specifico per la lavorazione dell'alluminio, in particolare l'alluminio aeronautico serie 2000, 6000 e 7000.

Vantaggi

- Indoneo per le applicazioni con alta pressione
- Bassa formazione di schiuma
- Ottime proprietà di rilascio dell'aria (LAV)
- Elevata lubrificazione
- Alta protezione alla corrosione
- Non lascia residui appiccicosi
- Non macchia le leghe di Alluminio
- Non contiene ammine e nitriti secondari
- Raffreddamento efficace grazie alle buone proprietà di bagnabilità
- Conforme alla norma TRGS 611

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C. Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni. Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

ECOCOOL S - ALU

Refrigerante sintetico per operazioni di taglio leghe di Alluminio

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato		Liquido limpido	L.F
Densità a 15 °C	kg/l	1,06	ASTM D 1298
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	35	DIN 51 562-1
pH emulsione 5% (H ₂ O distillata)		8,3	ASTM D 1287
Test antiruggine, nota "0"	% superamento	5	DIN 51360/2
Fattore rifrattometrico		1,8	L.F

L.F= Laboratorio Fuchs