

ECOCOOL ST 16

Refrigerante solubile per taglio metalli

Descrizione

ECOCOOL ST 16 è un refrigerante sintetico a basso impatto ambientale ed in linea con le più recenti normative in materia di sicurezza ed ambiente.

ECOCOOL ST 16 è costituito da agenti ad azione detergente, anticorrosiva ed antiruggine.

Forma soluzioni trasparenti molto stabili anche in condizioni di acque estremamente dure.

Applicazioni

ECOCOOL ST è un prodotto particolarmente indicato per operazioni di rettifica a lapidello e rettifica sul centro su acciaio e ghisa.

Trova ulteriore applicazione in sede di collaudo a pressione di serbatoi idraulici, collaudi di tenuta su tubazioni e sistemi in pressione, conferendo la corretta protezione antiruggine durante il test.

Durezza acque consigliata

5-45 °f

Operazioni e concentrazioni raccomandate

Rettifica 6-8%

Vantaggi

- Profilo eco tossicologico avanzato a protezione degli utilizzatori e dell'ambiente: assenza di battericidi donatori di formaldeide, isoatizolinoni, ammine secondarie, composti clorurati e nitriti
- Ottima detergenza e bagnabilità
- Stabilità in acque estremamente dure: assenza di saponi insolubili, che eventualmente renderebbero impermeabile il sistema filtrante
- Economia di esercizio: con percentuali di rabbocco, di norma inferiori all'1%
- Ottima resistenza alla formazione di schiuma

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C.

Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni. Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

ECOCOOL ST 16

Refrigerante solubile per taglio metalli

Caratteristiche Tipiche

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido	L.F.
Colore		L 0,5	ASTM D 1500
Densità (20°C)	Kg/l	1,060	ASTM D 1298
Aspetto emulsione 5%	---	Trasparente	Visivo
pH emulsione 5% (H ₂ O distillata)	---	9,4	ASTM D 1287
Test antiruggine , nota 0	% superamento	3,0 %	DIN 51360/2
Test antiruggine , nota 0	% superamento	4,0 %	DIN 51360/1
Fattore rifrattometrico	---	2,5	L.F.

L.F= Laboratorio Fuchs