

## ECOCOOL GRIND SUPERCUT

### Lubrorefrigerante solubile per taglio e rettifica metalli

#### Descrizione

**ECOCOOL GRIND SUPERCUT** è un refrigerante sintetico base poliglicoli ed additivi EP, a basso impatto ambientale ed in linea con le più recenti normative in materia di sicurezza ed ambiente.

**ECOCOOL GRIND SUPERCUT** è costituito da composti selezionati non battericamente metabolizzabili ad effetto sinergico.

La crescita microbiologica, come sperimentato in numerosi test di inoculo, viene impedita in modo del tutto naturale.

Forma soluzioni trasparenti.

#### Applicazioni

**ECOCOOL GRIND SUPERCUT** è un prodotto particolarmente indicato per operazioni di tornitura e pelatura con forte asportazione e profondità di passata su leghe ferrose e ghisa.

Trova inoltre valido impiego in rettifica di forma o sul centro, dove si richiedano significative asportazioni, come la rettifica di una gola.

#### Durezza acque consigliata

5-45 °f

#### Operazioni e concentrazioni raccomandate

Rettifica 6-7%

Tornitura 6-9 %

#### Vantaggi

- Profilo eco tossicologico avanzato a protezione degli utilizzatori e dell'ambiente: assenza di battericidi donatori di formaldeide, isoatizolinoni, Boro e derivati, ammine secondarie, composti clorurati e nitriti
- La spiccata biostabilità ne permette l'impiego per estesi periodi in impianti singoli o centralizzati aumentando la durata utile delle cariche in esercizio
- Ottima detergenza e bagnabilità in abbinamento a performance anti saldanti date da additivi EP esenti da Cloro o derivati
- Bassa fumosità in operazioni di forte asportazione e profondità di passata
- Economia di esercizio: con percentuali di rabbocco, di norma inferiori all'1%

#### Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C.

Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni. Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

## ECOCOOL GRIND SUPERCUT

### Lubrorefrigerante solubile per taglio e rettifica metalli

#### Caratteristiche Tipiche

Proprietà	U. M.	Valore	Metodo
Aspetto concentrato	---	Liquido limpido	L.F.
Colore		L 0,5	ASTM D 1500
Densità (20°C)	Kg/l	1,064	ASTM D 1298
Aspetto emulsione 5%	---	Trasparente	Visivo
pH emulsione 5% (H <sub>2</sub> O distillata)	---	9,5	ASTM D 1287
Test antiruggine , nota 0	% superamento	2,5 %	DIN 51360/2
Test antiruggine , nota 0	% superamento	3,5 %	DIN 51360/1
Fattore rifrattometrico	---	1,4	L.F.

L.F= Laboratorio Fuchs