

ANTICORIT 10

Protettivo antiruggine a film oleoso

Descrizione

ANTICORIT 10 è un protettivo oleoso costituito da basi minerali fluide ed agenti anticorrosivi particolarmente selezionati.

ANTICORIT 10 è totalmente esente da solventi.

Applicazione

Specifico per la protezione di semilavorati quali tubi, profilati, barre, tondini. Risulta altresì idoneo per particolari meccanici e manufatti di vario genere e per periodi di stoccaggio a magazzino di media durata (indicativamente, da 9 a 12 mesi).

Modalità di applicazione

ANTICORIT 10 deve essere necessariamente applicato su superfici pulite ed asciutte.

- Per immersione
- A pennello
- A spruzzo in locale idoneo

Asportazione

Con soluzioni alcaline a 60°C o con solventi a temperatura ambiente o in fase vapore ed azione meccanica.

Vantaggi

- Ottima protezione anticorrosiva
- Elevato potere coprente
- Assenza di solventi
- Elevato punto di infiammabilità
- Validità ecotossicologica

Modalità di stoccaggio e smaltimento

Conservare il prodotto, in imballi originali chiusi, in magazzino coperto a temperature comprese tra i +5 e +40°C. Il prodotto, se correttamente conservato, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore a sei mesi.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione delle emulsioni.

Conferire il prodotto esausto al Consorzio degli Oli Usati in ottemperanza alle norme vigenti.

ANTICORIT 10

Protettivo antiruggine a film oleoso

Caratteristiche tipiche

| Proprietà | U.M. | Valore | Metodo |
|--------------------------------|--------------------|--------|-------------|
| Aspetto | --- | Velato | L.F. |
| Colore | --- | L 2,5 | ASTM D 1500 |
| Densità 20 °C | Kg/l | 0.857 | ASTM D 1298 |
| Viscosità a 20 °C | mm ² /s | 32 | ASTM D 445 |
| Viscosità a 40 °C | mm ² /s | 12 | ASTM D 445 |
| Punto di infiammabilità COC | C° | 128 | ASTM D 92 |
| Aspetto pellicola | --- | Oleosa | L.F. |
| Spessore pellicola | µm | 6 | L.F. |
| Potere coprente | m ² /l | 104 | L.F. |
| Film residuo dopo evaporazione | % | 68,8 | ASTM D 2369 |
| Nebbia salina | h | 6 | ASTM B 117 |
| Camera umida | h | 750 | ASTM D 1748 |

L.F= Laboratorio Fuchs