

Mobil Vacuoline Serie 100

Oli circolazione di qualità

Descrizione

I Mobil Vacuoline serie 100 sono oli minerali puri formulati per la lubrificazione di cuscinetti piani in particolare nei casi di grandi contaminazioni con acqua quali i supporti a radenza dei laminatoi "quarto reversibile".

I Mobil Vacuoline serie 100 sono costituiti da basi minerali di elevatissima qualità per garantire una eccezionale capacità demulsiva, eccellente resistenza termica ossidativa ed una buona protezione contro ruggine e corrosione.

I Mobil Vacuoline serie 100 non formano residui carboniosi anche in condizioni operative particolarmente severe e sono resistenti alla formazione di emulsioni e morchie a freddo. Separano rapidamente anche gli inquinanti solidi contribuendo quindi a mantenere puliti filtri e circuiti.

I Mobil Vacuoline serie 100 possiedono un elevato indice di viscosità ed una eccellente capacità di lubrificazione per ridurre l'attrito e prevenire l'usura degli organi lubrificati.

Prerogative

I Mobil Vacuoline serie 100 assicurano i seguenti benefici :

- Lunga vita in servizio della carica grazie alla elevata resistenza all'ossidazione;
- Eccezionale demulsività;
- Sistemi di circolazione e filtrazione più puliti grazie alla resistenza alla formazione di emulsioni e morchie a freddo;
- Buona protezione contro ruggine e corrosione;
- Elevata protezione contro l'usura;
- Riduzione dei costi di manutenzione e delle fermate per interventi di manutenzione straordinaria.

Applicazioni

I Mobil Vacuoline serie 100 sono indicati per l'utilizzo in impianti a circolazione soggetti a continue ed abbondanti infiltrazioni d'acqua o di emulsione.

A tale proposito possono essere utilizzati per la lubrificazione di supporti piani di laminatoi "quarto" reversibile quali i laminatoi Morgan Construction Co., Innocenti S. Eustachio, Schloemann-Siemag, Pomini Farrel, Bliss, Blow-Knox, Mino, Davy Loewy, ecc.

Possono essere utilizzati per la lubrificazione di alcuni di alcuni tipi di compressori rotativi ad iniezione d'olio le cui cariche debbano essere regolarmente spurgate dalla condensa dell'umidità contenuta nell'aria aspirata.

Si utilizzano nella lubrificazione di pompe a vuoto che aspirino aria od altri gas saturi di umidità.

I Mobil Vacuoline serie 100 possono infine essere utilizzati in tutti quei casi in cui il lubrificante, potendo venire a contatto con sostanze in grado di reagire chimicamente con gli additivi, formando così morchie o depositi, debba essere formulato con una base minerale pura.

Salute e Sicurezza

Sulla base delle informazioni tossicologiche disponibili è stato determinato che questo prodotto, quando correttamente utilizzato, non ha effetti nocivi sulla salute.

Maggiori informazioni sul prodotto sono incluse nella Scheda di Igiene e Sicurezza del Lavoro disponibile presso la Mobil Oil Italiana.

Caratteristiche tipiche (valori medi indicativi)

Mobil Vacuoline		128	133	137	146	148	149
	Metodo di Prova						
Gradazione ISO VG		150	220	320	460	680	--
Viscosità cinematica, cst a 40 °C	ASTM 445	150	219	321	456	702	862
Viscosità cinematica, cst a 100 °C	ASTM 445	14.8	18.9	24.2	30.6	38	43.0
Indice di viscosità	ASTM D2270	95	95	95	95	95	88
Densità, kg/dm ³	ASTM D1298	0.890	0.983	0.897	0.900	0.909	0.930
Punto di infiammabilità, °C	ASTM D92	204	224	238	263	293	297
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-7	-7	-7	-7	-7	-3
Protezione dalla ruggine Acqua distillata	ASTM D665	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Corrosione su Rame 3 ore a 100°C	ASTM D130	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Demusività a 82°C, minuti a 3 ml	ASTM D1401	20	20	40	40	40	30
Colore	ASTM D1500	4.0	4.5	5.0	6.0	8.0	8.0

La Mobil si riserva il diritto di variare la formulazione del prodotto senza preavviso. Si consiglia di verificare con i nostri Servizi Tecnici le prerogative e l'applicabilità del prodotto.

VAC100.doc
Ottobre 01